

MODEL

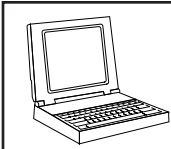
QCSE-2-600HW
Conveyor Toasters

Electronic Controls

Conveyor Toasters Installation Instructions



These symbols are intended to alert the user to the presence of important operating and maintenance instructions in the manual accompanying the appliance.



Go to:
www.star-mfg.com/scripts/manuals.aspx
to obtain this units installation & operations manual, warranty & other documents.

NOTICE

Using any part other than genuine Holman factory supplied parts relieves the manufacturer of all liability.

Holman reserves the right to change specifications and product design without notice. Such revisions do not entitle the buyer to corresponding changes, improvements, additions or replacements for previously purchased equipment.

Due to periodic changes in designs, methods, procedures, policies and regulations, the specifications contained in this sheet are subject to change without notice. While Holman Manufacturing exercises good faith efforts to provide information that is accurate, we are not responsible for errors or omissions in information provided or conclusions reached as a result of using the specifications. By using the information provided, the user assumes all risks in connection with such use.



CAUTION GENERAL SAFETY INFORMATION

This equipment is designed and sold for commercial use only by personnel trained and experienced in its operation and is not sold for consumer use in and around the home nor for use directly by the general public in food service locations.

Before using your new equipment, read and understand all the instructions & labels associated with the unit prior to putting it into operation. Make sure all people associated with its use understand the units operation & safety before they use the unit.

All shipping containers should be checked for freight damage both visible and concealed. This unit has been tested and carefully packaged to insure delivery of your unit in perfect condition. If equipment is received in damaged condition, either apparent or concealed, a claim must be made with the delivering carrier.

Concealed damage or loss - if damage or loss is not apparent until after equipment is unpacked, a request for inspection of concealed damage must be made with carrier within 15 days. Be certain to retain all contents plus external and internal packaging materials for inspection. The carrier will make an inspection and will supply necessary claim forms.

GENERAL INSTALLATION INFORMATION

The unit was shipped fully assembled and ready to plug into a standard outlet specified for its voltage and amp draw. If improper electrical supply is determined, contact a qualified electrician prior to using the unit. Removal and replacement of the power cord and plug will void the warranty. For assistance, contact your local authorized service agent for service or required maintenance.

Level unit using the adjustable feet under the unit (approximately 1/2" adjustment).

Before using the unit for the first time, wipe down the exterior with a damp cloth.

Allow enough space around the toaster for adequate ventilation. Do not operate the unit without the crumb tray properly positioned. Overheating and poor toasting may occur. Read all labels on the unit and follow their instructions.

MAINTENANCE AND REPAIRS

Contact the factory, a service representative or a local service company for service or required maintenance. Go to www.star-mfg.com/scripts/manuals.aspx to find a service agent near you. Replacement cord sets must be purchased from Star Manufacturing International, Inc. or our authorized agents.

Should you need any assistance regarding the operation or maintenance of any Holman equipment; write, phone, fax or e-mail our service department. In all correspondence mention the model number and the serial number of your unit, along with the voltage.

Business Hours: 8 am to 4:30 p.m. Central Standard Time

Telephone: (314) 678-6303

E-mail: Parts@star-mfg.com
Service@star-mfg.com
Warranty@star-mfg.com

Website: www.star-mfg.com

Mailing Address: Holman Manufacturing
10 Sunnen Drive
St. Louis, MO 63143
U.S.A.

ELECTRICAL CONNECTION

Before making any electrical connection to this unit, check that the power supply is adequate for the voltage, amperage and requirements stated on the rating plate. A wiring diagram is included in the Installation & Operations manual, which can be downloaded at



WARNING www.star-mfg.com/scripts/manuals.aspx.

Disconnect the unit from the power source before installing or removing any parts.

Be absolutely sure that the ground connection for the receptacle is properly wired. Do not connect equipment to power without proper ground connections. Improper grounding may result in personal injury or fatality.

DO NOT CUT OR REMOVE THIS PLUG OR GROUNDING PRONG FROM THE PLUG.



CONNECT/PLUG UNIT INTO DEDICATED A.C. LINE ONLY SPECIFIED ON THE DATA PLATE OF THE UNIT.



CERTAIN SURFACES ARE EXTREMELY HOT DURING OPERATION AND CARE SHOULD BE TAKEN WHILE USING THIS UNIT.



DO NOT IMMERSE OR LET THE UNIT STAND IN WATER.



DO NOT HOSE DOWN THE UNIT OR THE TABLE/COUNTER IF THE UNIT IS ON THE TABLE/COUNTER.

KEEP AWAY FROM RUNNING WATER.



The Holman QCSe conveyor toaster comes with pre-programmed factory default settings for **TST-1, TST-2, TST-3, TST-4, TST-5, TST-6**. The operator may change these setting at any time.

Press **1** and **TST-1** will appear

Press **2** and **TST-2** will appear

Press **3** and **TST-3** will appear

Press **4** and **TST-4** will appear

Press **5** and **TST-5** will appear

Press **6** and **TST-6** will appear.

Factory default settings are as follow:

QCSE-2-600HW DEFAULT SETTINGS			
Menu Buttons	Top Heat	Bottom Heat	Conveyor Speed
TST - 1	9	10	90
TST - 2			78
TST - 3			66
TST - 4			54
TST - 5			42
TST - 6			30
SAVER*	50%	50%	OFF

POWER SAVER SWITCH

NOTE: This Power Saver Switch has been disabled from the factory, it can be enabled through the programming procedures.

There are three Power Saver modes:

ON: Unit is in pre-programmed power saving setting.

OFF: Power Saver mode is turned off.

AUTO ON: Power Saver turns on when there has been no activity for a programmed length of time.

The operator may adjust the level of power reduction for the saver mode. (Note: conveyor may move slowly when in saver mode.)

Two buttons (+) and (-) are used when increasing or decreasing the value of each programmable setting.

A red LED light located at the lower portion of the control panel label will indicate if the value for top heat, bottom heat or conveyor speed is being adjusted.



**CERTAIN SURFACES ARE EXTREMELY HOT
DURING OPERATION AND CARE SHOULD
BE TAKEN WHILE USING THIS UNIT.**

START UP

When the toaster has been plugged into a suitable outlet and power supply, the word **OFF** will be displayed on the L.E.D. read out.

- A. Press the **ON/OFF** button once to turn on the toaster. The toaster will now enter into pre-heat and **PREHT** will be displayed (the elements will begin to glow but the conveyor and fan motor will not turn on).
- B. After one minute, the fan motor will turn on and the conveyor will begin turning at the previously saved setting (for initial start up, the drive motor will operate at the factory default setting).
- C. After four minutes, the display will show the last used program selection i.e. (for initial startup, **TST-1**, **TST-2**, **TST-3**, **TST-4**, **TST-5**, **TST-6** will be the last program selected).

DAILY OPERATION

Check the power cord to insure that it is plugged into a proper outlet.

Press the **ON/OFF** button once to turn the toaster on. Press the button a second time to turn the toaster off.

NOTE: When the toaster is turned off, the fan and conveyor motors will continue to run for five minutes. The words **COOL** and **DOWN** will be alternately displayed during that time. After five minutes, the word **OFF** will be displayed until the **ON/OFF** button is pressed again.

Once the toaster has been pre-heated, the menu buttons can be pressed to change to **TST-1**, **TST-2**, **TST-3**, **TST-4**, **TST-5**, **TST-6**.

OPERATING HINTS AND SAFETY

Disconnect power to the unit with the **ON/OFF** button at the end of each day of operation.

Do not leave the unit in operation without an attendant.

Do not leave the unit at high temperature when not in use or during idle periods. This will cause food particles and grease film to carbonize.



PROGRAMING

A. CONVEYOR SPEED (temporary setting)

The conveyor speed is programmable with a range from 0 to 99 with 0 being the slowest and 99 being the fastest. Each menu item can have independent conveyor speed settings.

B. PROGRAMING VALUES FOR MENU ITEMS

To make a program change to the top heat, bottom heat, or conveyor speed, you must first be in the menu item you want changed. Example: to change the programmed conveyor speed for bagels, the display must read **BAGEL**. To change the programmed conveyor speed for TOAST, the display must read **TOAST** and so on for each menu item.

- 1) Select the menu item you want to change i.e. **TST-1, TST-2, TST-3, TST-4, TST-5, TST-6**.
- 2) Press and hold both (+) AND (-) buttons for 3 seconds until the display goes blank, release the buttons and the display will show three characters for the menu item elected and the last two characters for the current value setting, i.e. **TST-1, TST-2, TST-3, TST-4, TST-5, TST-6**. The red L.E.D. light for top heat at the bottom of the label will flash.
- 3) Press the (+) or (-) buttons to increase or decrease the setting for the top heat.
- 4) Press the button for the menu button again and the red L.E.D. for the bottom heat will flash.
- 5) Press the (+) or (-) buttons to increase or decrease the setting for the bottom heat.
- 6) Press the button for the menu button again and the red L.E.D. for the conveyor speed will flash.
- 7) Press the (+) or (-) buttons to increase or decrease the setting for the conveyor speed.
- 8) To skip one feature setting with out making any changes, press the menu item button one time and the red L.E.D. light for the next item will now flash.
- 9) To change the POWER SAVER values press the SAVER button or to save your new setting(s), and exit the program mode press the menu button.
- 10) The last two characters in the display will show **MN** for minutes.
- 11) The first three characters will be numerical to represent the time setting.
- 12) When set to "OFF" the Saver button will be disabled during operation. The PowerSaver can be set to "OFF" or using the (+) or (-) set the time from 15 to 480 minutes.
- 13) Press the SAVER button to change the power reduction using the (+) or (-) buttons to increase or decrease the setting.
- 14) Press the POWER SAVER button to save changes and to exit.

CLEANING

Preventive maintenance for your Holman toaster consists of the following recommended cleaning procedures. To keep your toaster in its top operating condition, these steps should be performed on a daily or weekly as indicated.

- A. Clean air intake on bottom of unit.
- B. For lightly soiled conveyor belts, turn conveyor speed control to fastest setting (100) and wipe with a damp cloth (daily) For heavily soiled conveyors, turn conveyor speed control to fastest setting and wipe with a light abrasive pad (as needed).
- C. Turn Unit OFF, Allow to Cool, disconnect from power.
- D. After the unit cools, remove interior crumb tray (as shown below) and clean. Slide crumb tray back into position.
- E. Wipe exterior surface of unit.

 **DO NOT IMMERSE OR LET THE UNIT STAND IN WATER.**

 **DO NOT HOSE DOWN THE UNIT OR THE TABLE/COUNTER IF THE UNIT IS ON THE TABLE/COUNTER.**

 **KEEP AWAY FROM RUNNING WATER.**

STAR INTERNATIONAL GROUP INC., COMPANY

Star - Holman - Lang - Wells - Bloomfield - Toastmaster
10 Sunnen Drive, St. Louis, MO 63143 U.S.A.

(314) 678-6303

www.star-mfg.com

STAR/Holman TOASTER PROGRAMMING GUIDE











Programming Guide

STANDARD SETTINGS

Factory Default Label and Display	Button Label	Top Heat	Bottom Heat	Conveyor Speed
		Range: (0-10)	Range: (0-10)	Range: (0-100%)
(TST-1)	1	9	10	90
(TST-2)	2	9	10	78
(TST-3)	3	9	10	66
(TST-4)	4	9	10	54
(TST-5)	5	9	10	42
(TST-6)	6	9	10	30

**Programming Guide for Top Heat, Bottom Heat, and Conveyor Speed
Button #6 / TST-6 programming shown in example)**

	<p>1. With the equipment ON, and after the heat up cycle: Press the desired button to program. In this example, Press the [6] button. (NOTE: This guide shows programming for TST-6 [6] settings. Repeat this process for other buttons)</p>		<p>5. The current programming value for TST-6 [6] <u>Bottom Heat</u> is displayed and will flash below as well. Use the up/plus “^ +” and down/minus “v -” buttons to change the <u>Bottom Heat</u> value to <u>10</u>.</p>
	<p>2. To enter the program mode, press and hold the up/plus “^ +” and down/minus “v -” arrow buttons until programming mode is entered.</p>		<p>6. Press [6] button to proceed to the next setting.</p>
	<p>3. The current programming value for TST-6 [6] <u>Top Heat</u> is displayed and will flash below as well. Use the up/plus “^ +” and down/minus “v -” buttons to change the <u>Top Heat</u> value to <u>9</u>.</p>		<p>7. The current programming value for TST-6 [6] <u>Conveyor Speed</u> is displayed and will flash below as well. Use the up/plus “^ +” and down/minus “v -” buttons to change the <u>Conveyor Speed</u> value to <u>30</u>.</p>
	<p>4. Press [6] button to proceed to the next setting.</p>		<p>8. Press the TST-6 [6] Button to Exit the programming. You may repeat this entire process for all 6 program buttons (1, 2, 3, 4, 5, 6) and associated settings if needed to match values shown in the table at the beginning of this guide.</p>

STAR/HOLMAN RADIANT TOASTER: ARTISAN MUFFIN

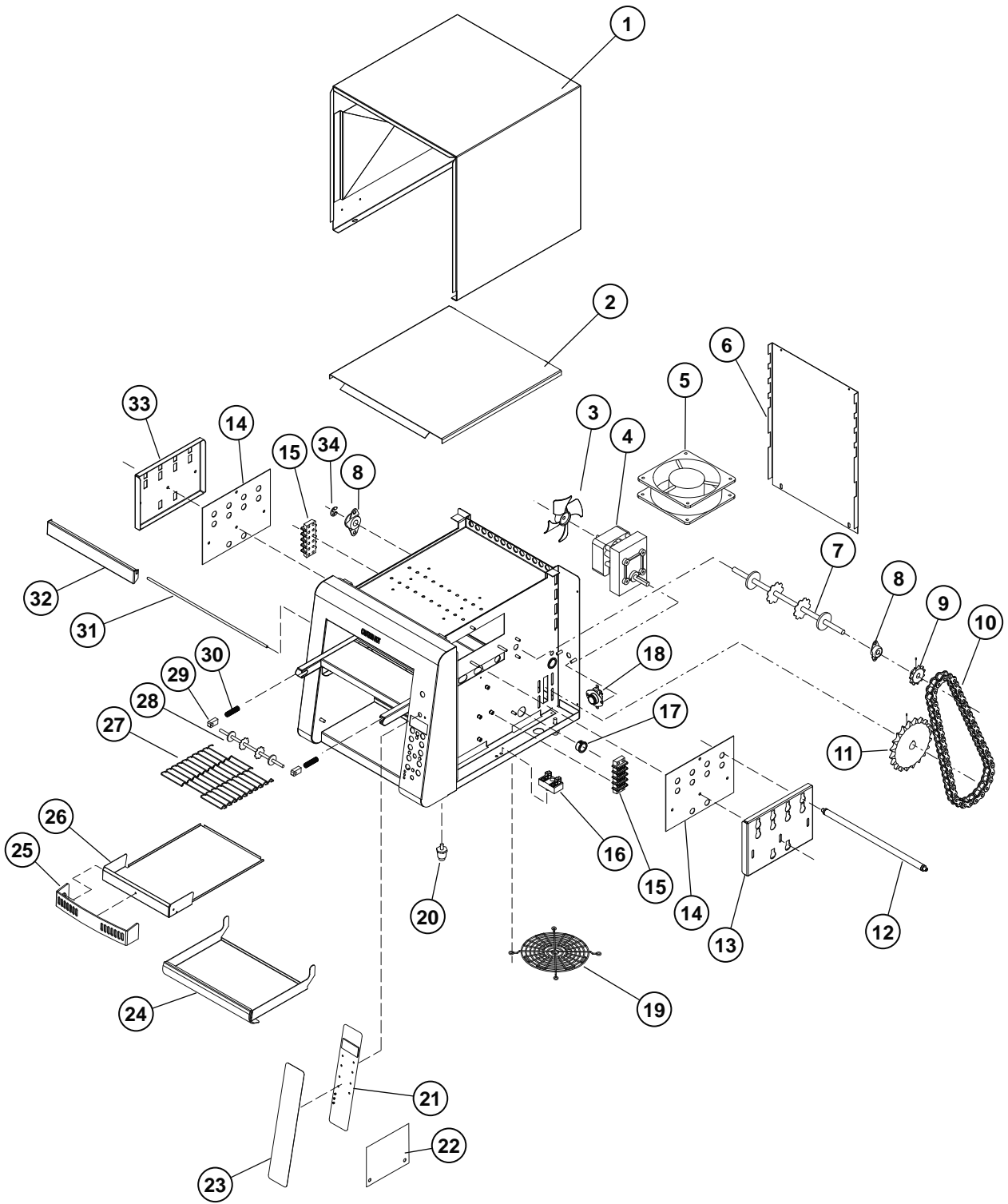
Product / Operational Questions

- 1) Is the bread properly thawed?
>Frozen bread will toast lighter.
- 2) Is the bread past the expiration date?
>Older bread is dryer than newer bread. Older bread will toast darker (burnt).
- 3) Is the bread being loaded cut side up?
>Cut side up is the correct method.
>Cut side down will tend to burn the cut side and undertoast the non-cut side.
- 4) Is the color / quality toasting chart being utilized?
>Some black / burnt spots on the non-cut side, and around the edges are normal.
- 5) Is the toaster being heavily loaded with product?
>Heavy loading may tend the toaster to produce lighter toasting.
>Consider a darker setting temporarily if inserting more than (2) muffins at a time consecutively.
- 6) Is the bread cut unevenly or abnormally?
>Thin slices will tend to overtoast or get burnt, possibly getting stuck in the conveyor and catching on fire.
>Thick slices will tend to overtoast or get burnt on the cut side.

Equipment Questions

- 1) Is the toaster unit facing the drive thru window or another source of air?
>Facing a source of blowing air, like the drive-thru window will cause the hot air to be blown out of the toaster. Air flowing in to the front of the toaster will tend to cause inconsistency in the toaster and lighter toasting. Face toaster away from blowing air sources.
- 2) Is the unit clean, and is the fan intake on the bottom of the toaster clear?
>A blocked fan intake will cause issues with the toaster, namely failure of the unit and overheating of the toaster.
- 3) Are all of the elements inside glowing red on top and bottom (2 on top, 2 on bottom)?
>Broken elements will not be glowing red, and will tend to toast light.
>Call for service
- 4) Is the store electrical voltage 208 V or 240 V, and does it match the unit's tag and model number?
> The unit must match the voltage in the store (240V or 208V)

ALL OTHER ISSUES: CALL FOR SERVICE



SOME ITEMS ARE INCLUDED FOR ILLUSTRATIVE PURPOSES ONLY AND IN CERTAIN INSTANCES MAY NOT BE AVAILABLE

This drawing contains information confidential to Star Manufacturing International, Inc. No reproduction or disclosure of its contents is permitted.

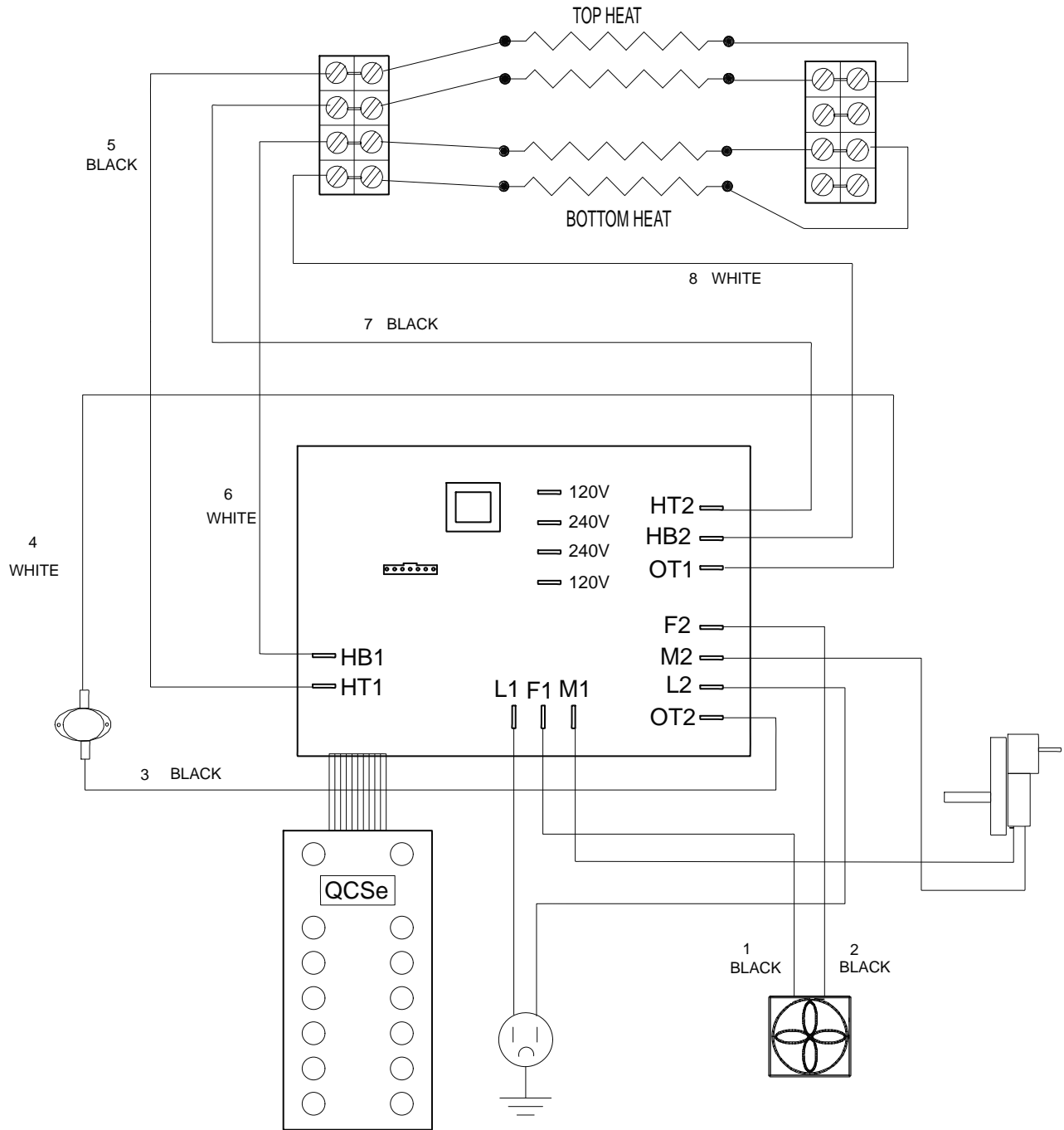


Model
Q2E-600HW Conveyor Toaster

PARTS LIST

June 13, 2011

MODEL: Q2E-600HW PARTS LIST				
Fig No.	Part Number	Qty	Description	Application
1	HC-120258	1	ENCLOSURE ASSY - QCS-2	ALL
2	HB-120280	1	BAFFLE ASSEMBLY, HIGH	ALL
3	2R-Z8879	1	FAN BLADE CCW BLACK	ALL
4	HB-120262	1	MOTOR ASSY 208-240V	ALL
5	2U-200560	1	FAN 240V	ALL
6	HC-Z10412	1	BACK PANEL QCS-2	ALL
7	2A-202900	1	SHAFT, T710 DRIVE	ALL
8	HA-112261	2	BEARING ASSY, 5/16 TEFLON	ALL
9	2P-Z8779	1	SPROCKET 25P-11T .313 ID	ALL
10	2P-150013	1	DRIVE CHAIN #25 ROLLER	ALL
11	2P-200645	1	SPROCKET, 25B17 X 5/16	ALL
12	HO-197841	4	HEATERTUBE, QUARTZ	208V
	HO-197842			240V
13	HC-Z10390	1	ELEMENT RETAINER,RHT,QCS-	ALL
14	HC-Z10388	2	ELEMENT GUIDE PLATE	ALL
15	2E-Z10406	3	TERMINAL BLOCK 4 POS	ALL
16	2E-Z9736	1	TERMINAL BLOCK - POWER	ALL
17	2K-200464	2	BUSHING, WIRE RING 7/8"	ALL
18	2E-200566	1	SWITCH, RESET, 0796	ALL
19	2R-200562	1	FAN GUARD	ALL
20	2R-200709	4	LEG 1 INCH CHROME PLASTIC	ALL
21	2E-Z13360	1	CONTROL BOARD Q2E-600HW	ALL
22	2U-200592	1	QCSE POWER BOARD	ALL
23	2M-Z13358	1	LABEL - CONTROL Q2E-600HW	ALL
24	HA-100560	1	TRAY, PULL OUT, QCS, 10	ALL
25	2R-200787	1	QCS 1&2 CRUMB TRAY GUARD	ALL
26	HB-120309	1	CRUMB TRAY ASSY Q2E-600HW	ALL
27	SP-160027	1	BELT, CONVEYOR 10"	ALL
28	2A-202904	1	SHAFT, 210HX IDLER	ALL
29	2P-200700	2	BEARING-PTFE SPRING LOAD	ALL
30	2P-200736	2	2 INCH BEARING SPRING	ALL
31	HC-402134	1	NC10H SHUTTER ROD	ALL
32	HC-402206	1	HEAT SHUTTER, SWINGING NC	ALL
33	HC-Z10389	1	ELEMENT RETAINER,LFT,QCS-	ALL
34	2A-200284	1	E-CLIP 5/16	ALL
AR	2M-Z10874	1	LABEL-W.D.,4 IN SERIES	ALL
NI	2E-Z13364	1	CORD SET 14 GA. 6-20P 80"	ALL
NI	2K-Y2968	1	BUSHING - HEYCO 7W-2	ALL



THIS DRAWING CONTAINS INFORMATION CONFIDENTIAL TO STAR MFG. INTL. INC.
 NO REPRODUCTION OR DISCLOSURE OF ITS CONTENTS IS PERMITTED.

MODEL: QCSe 4 Tube wired Series



GRILLE-PAIN À CHALEUR RAYONNANTE STAR/HOLMAN : MUFFIN ARTISANAL

Questions sur le produit / l'utilisation

1) Le pain est-il correctement décongelé?

> Le pain congelé grillera plus légèrement.

2) Le pain a-t-il dépassé la date limite de conservation?

> Le vieux pain est plus sec que le pain nouveau. Le vieux pain grille plus foncé (brûlé).

3) Le pain est-il chargé avec le côté coupé vers le haut?

> Le côté coupé vers le haut est la bonne méthode.

> Le côté coupé vers le bas a tendance à brûler le côté coupé et à ne pas assez griller le côté non coupé.

4) Le tableau de couleur / qualité de toast est-il utilisé?

> Quelques points noirs / brûlés du côté non coupé et sur les bords sont normaux.

5) Le grille-pain est-il lourdement chargé de produit?

> S'il est lourdement chargé, le grille-pain a tendance à griller plus légèrement.

> Envisagez temporairement un réglage plus foncé si vous insérez plus de (2) muffins à la fois de manière consécutive.

6) Le pain est-il coupé de manière irrégulière ou anormale?

> Les tranches fines ont tendance à trop griller ou brûler, peuvent être coincées dans le convoyeur et prendre feu.

> Les tranches épaisses ont tendance à trop griller ou à brûler du côté coupé.

Questions relatives à l'équipement

1) Le grille-pain est-il face à la fenêtre du service à l'auto ou une autre source d'air?

> En cas de position face à une source d'air soufflant telle que la fenêtre du service à l'auto, l'air chaud est expulsé du grille-pain. L'air qui passe à l'avant du grille-pain provoque une performance irrégulière du grille-pain, qui grille aussi plus légèrement. Placez-le à l'écart de sources d'air soufflant.

2) L'unité est-elle propre et l'entrée du ventilateur au bas du grille-pain est-elle libre?

> Une entrée de ventilateur bloquée provoque des problèmes du grille-pain, notamment une panne de l'unité et une surchauffe du grille-pain.

3) Tous les éléments à l'intérieur luisent-ils d'une lumière rouge en haut et en bas (2 en haut, 2 en bas)?

> Les éléments cassés ne luisent pas en rouge et tendent à griller légèrement.

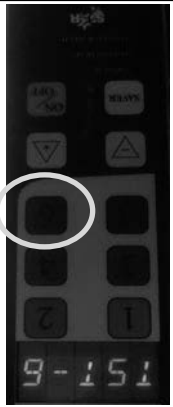
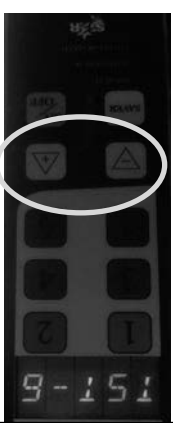




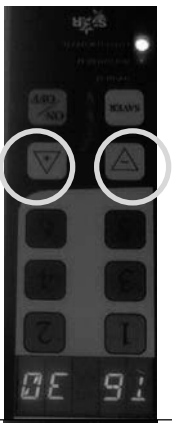

> Appelez le service

4) La tension électrique du magasin est-elle de 208 V ou 240 V et correspond-elle à l'étiquette et au numéro de modèle de l'unité?

> L'unité doit correspondre à la tension dans le magasin (240 V ou 208 V)

TOUS LES AUTRES PROBLÈMES : APPELEZ LE SERVICE

Guide de programmation pour la chaleur supérieure, chaleur inférieure et vitesse du convoyeur
Bouton de programmation No.6 / TST-6 montré dans l'exemple)

	<p>1. Avec l'équipement en MARCHE et après le cycle de chauffage : Appuyez sur le bouton souhaité pour programmer. Dans cet exemple, appuyez sur le bouton [6]. (REMARQUE : ce guide montre la programmation des paramètres TST-6 [6]. Répétez ce processus pour les autres boutons)</p>
	<p>2. Pour entrer en mode de programmation, appuyez sur et maintenez les touches « haut/pilus » et « bas/moins » jusqu'à entrer en mode de programmation.</p>
	<p>3. La valeur de programmation actuelle de la chaleur supérieure TST-6 [6] s'affiche et clignote également en bas. Utilisez les touches haut/pilus « V + » et bas/moins « V - » pour modifier la valeur de la chaleur supérieure sur</p>
	<p>4. Appuyez sur le bouton [6] pour passer au paramètre suivant.</p>
	<p>5. La valeur de programmation actuelle de la chaleur inférieure TST-6 [6] s'affiche et clignote également en bas. Utilisez les touches haut/pilus « V + » et bas/moins « V - » pour modifier la valeur de la chaleur inférieure sur 10.</p>
	<p>6. Appuyez sur le bouton [6] pour passer au paramètre suivant.</p>
	<p>7. La valeur de programmation actuelle de la vitesse du convoyeur TST-6 [6] s'affiche et clignote également en bas. Utilisez les touches haut/pilus « V + » et bas/moins « V - » pour modifier la valeur de la vitesse du convoyeur sur 30.</p>
	<p>8. Appuyez sur le bouton TST-6 [6] pour quitter la programmation. Vous pouvez répéter l'ensemble de ce processus pour les 6 boutons de programmation (1, 2, 3, 4, 5, 6) et les paramètres associés s'il faut faire correspondre les valeurs indiquées dans le tableau au début de ce guide.</p>

**STAR/Holman TOASTER
PROGRAMMING GUIDE**



Guide de programmation ; paramètres standard				
Étiquette et affichage d'usine par défaut	Étiquette de bouton	Plage : (0-10)	Chaleur supérieure	Plage : (0-10)
(TST-1)	1	9	Chaleur inférieure	Plage : (0-100%)
(TST-2)	2	9		10
(TST-3)	3	9		10
(TST-4)	4	9		10
(TST-5)	5	9		10
(TST-6)	6	9		10
			Vitesse du convoyeur	
				30
				42
				54
				66
				78
				90

A. VITESSE DU CONVOYEUR (paramètre temporaire)

La vitesse du convoyeur est programmable dans une plage de 0 à 99, 0 étant la plus lente et 99 la plus rapide. Chaque élément de menu peut avoir des paramètres de vitesse du convoyeur indépendants.

B. VALEURS DE PROGRAMMATION POUR LES ÉLÉMENTS DE MENU

Pour modifier la programmation de la chaleur supérieure, la chaleur inférieure ou la vitesse du convoyeur, vous devez d'abord être dans l'élément de menu que vous souhaitez modifier. Exemple : pour modifier la vitesse du convoyeur programmée pour les bagels, l'écran doit afficher BAGEL. Pour modifier la vitesse du convoyeur programmée sur TOAST, l'écran doit afficher TOAST, et ainsi de suite pour chaque élément de menu.

- 1) Sélectionnez l'élément de menu que vous souhaitez modifier, c.-à-d. TST-1, TST-2, TST-3, TST-4, TST-5, TST-6.
- 2) Appuyez et maintenez les boutons (+) ET (-) pendant 3 secondes jusqu'à ce que l'écran soit vide, relâchez les boutons et l'écran affiche trois caractères pour l'élément de menu sélectionné et les deux derniers caractères pour le paramètre de valeur actuel, c.-à-d. TST-1, TST-2, TST-3, TST-4, TST-5, TST-6. La DEL rouge pour la chaleur supérieure au bas de l'étiquette clignote.

- 3) Appuyez sur les boutons (+) ou (-) pour augmenter ou diminuer le paramètre de la chaleur supérieure.
- 4) Appuyez de nouveau sur le bouton du menu et la DEL rouge de la chaleur inférieure clignote.
- 5) Appuyez sur les boutons (+) ou (-) pour augmenter ou diminuer le paramètre de la chaleur inférieure.
- 6) Appuyez de nouveau sur le bouton du menu et la DEL rouge de la vitesse du convoyeur clignote.
- 7) Appuyez sur les boutons (+) ou (-) pour augmenter ou diminuer le paramètre de la vitesse du convoyeur.
- 8) Pour passer un réglage de fonction sans effectuer de changement, appuyez une fois sur le bouton de l'élément de menu et la DEL rouge de l'élément suivant clignote.
- 9) Pour modifier les valeurs de l'ÉCONOMISEUR D'ÉLECTRICITÉ, appuyez sur le bouton ÉCONOMISEUR ou pour enregistrer vos nouveau(x) paramètre(s) et quitter le mode de programmation, appuyez sur le bouton de menu.

- 10) Les deux derniers caractères à l'écran affichent MN pour les minutes.
- 11) Les trois premiers caractères sont numériques pour représenter le paramètre de temps.

- 12) Quand il est réglé sur « ARRÊT », le bouton de l'économiseur est désactivé pendant le fonctionnement. L'économiseur d'électricité peut être réglé sur « ARRÊT » ou avec le (+) ou (-), réglez le temps de 15 à 480 minutes.

- 13) Appuyez sur le bouton ÉCONOMISEUR pour modifier la réduction d'alimentation avec les boutons (+) ou (-) pour augmenter ou diminuer le paramètre.
- 14) Appuyez sur le bouton ÉCONOMISEUR D'ÉLECTRICITÉ pour enregistrer les modifications et quitter.

NETTOYAGE

La maintenance préventive pour votre grille-pain Holman comporte les procédures de nettoyage recommandées suivantes. Pour maintenir votre grille-pain dans un état de marche optimal, ces étapes doivent être effectuées chaque jour ou semaine, selon l'indication.

- A. Nettoyez l'entrée d'air au bas de l'unité.
- B. Pour les courroies de transport légèrement souillées, placez la commande de vitesse du convoyeur sur le paramètre le plus rapide (100) et essuyez avec un chiffon humide (chaque jour). Pour les convoyeurs fortement souillés, réglez la commande de vitesse du convoyeur sur le paramètre le plus rapide et essuyez avec un tampon légèrement abrasif (si nécessaire).
- C. Éteignez l'unité, laissez-la refroidir, déconnectez de l'alimentation.
- D. Quand l'unité est refroidie, retirez le ramasse-miettes intérieur (comme indiqué ci-dessous) et nettoyez. Glissez de nouveau le ramasse-miettes en position.
- E. Essuyez la surface extérieure de l'unité.

AVERTISSEMENT

N'IMMERGEZ PAS L'UNITÉ ET NE LA PLACEZ PAS DANS L'EAU.

AVERTISSEMENT

N'ARROSEZ PAS L'UNITÉ OU LA TABLE COMPTOIR. SI L'UNITÉ EST SUR LA TABLE COMPTOIR.

AVERTISSEMENT

MAINTENEZ À L'ÉCART DE L'EAU COURANTE.

**CERTAINES SURFACES SONT
EXTRÊMEMENT CHAUDES PENDANT LE
FONCTIONNEMENT, FAITES ATTENTION
EN UTILISANT CETTE UNITÉ.**



DÉMARRAGE

Quand le grille-pain a été branché dans une prise et une alimentation adaptée, le mot OFF s'affiche sur l'écran DEL.

A. Appuyez une fois sur le bouton MARCHÉ/ARRÊT pour allumer le grille-pain. Le grille-pain entre en préchauffage et PREHT s'affiche (les éléments commencent à luire mais le convoyeur et le moteur du ventilateur ne s'activent pas).

B. Après une minute, le moteur du ventilateur s'active et le convoyeur commence à tourner selon le paramètre précédemment enregistré (pour le démarrage initial, le moteur d'entraînement fonctionne sur le paramètre par défaut de l'usine).

C. Après quatre minutes, l'écran affiche la dernière sélection de programme utilisée (pour le démarrage initial, TST-1, TST-2, TST-3, TST-4, TST-5, TST-6 sera le dernier programme sélectionné).

Contrôlez le cordon d'alimentation afin de vous assurer qu'il est branché dans une prise appropriée.

Appuyez une fois sur le bouton MARCHÉ/ARRÊT pour allumer le grille-pain.

Appuyez une deuxième fois sur le bouton pour éteindre le grille-pain.

REMARQUE : quand le grille-pain est arrêté, les moteurs du ventilateur et du convoyeur continuent de fonctionner pendant cinq minutes. Les mots COOL et DOWN s'affichent alternativement pendant ce temps. Après cinq minutes, le mot OFF s'affiche jusqu'à ce que le bouton MARCHÉ/ARRÊT soit de nouveau enfoncé.

Quand le grille-pain a été préchauffé, les boutons de menu peuvent être enfoncés pour passer à **TST-1, TST-2, TST-3, TST-4, TST-5, TST-6.**

CONSEILS D'UTILISATION ET SÉCURITÉ

Déconnectez l'alimentation de l'unité avec le bouton MARCHÉ/ARRÊT à la fin de chaque jour d'utilisation.

Ne laissez pas l'unité fonctionner sans surveillance.

Ne laissez pas l'unité à température élevée quand elle n'est pas utilisée ou pendant les périodes d'inactivité. Ceci provoquerait la carbonisation des particules de nourriture et du film de graisse.

INTERROMPTEUR D'ÉCONOMIE D'ÉLECTRICITÉ

REMARQUE : cet interrupteur d'économie d'électricité a été désactivé à l'usine, il peut être activé à travers les procédures de programmation.

Il existe trois modes d'économie d'électricité :

MARCHÉ : L'unité est pré-programmée sur le paramètre d'économie d'électricité.

ARRÊT : Le mode d'économie d'électricité est désactivé.

AUTO : L'économiseur d'électricité s'allume en cas

d'inactivité pendant une période programmée.

L'opérateur peut régler le niveau de baisse d'électricité pour le mode d'économie. (Remarque : le convoyeur peut avancer lentement en mode d'économie.)

Deux boutons (+) et (-) sont utilisés pour augmenter ou diminuer la valeur de chaque paramètre programmable.

Une DEL rouge située dans la partie inférieure de l'étiquette du panneau de commande indique si la valeur de chaleur supérieure, chaleur inférieure ou vitesse du convoyeur est ajustée.

CONNEXION ÉLECTRIQUE

Avant d'effectuer tout raccordement électrique sur cette unité, vérifiez que l'alimentation est adaptée à la tension, l'ampérage et les exigences indiquées sur la plaque signalétique. Un schéma de câblage est inclus dans le manuel d'installation et utilisation, pouvant être téléchargé à l'adresse www.star-mfg.com/scripts/manuals.aspx.



Déconnectez l'unité de la source d'alimentation avant d'installer ou de retirer des pièces.

Soyez absolument certain que la connexion de terre du réceptacle est correctement raccordée. Ne connectez pas l'équipement à l'alimentation sans des connexions à la terre appropriées. Une mauvaise mise à la terre peut provoquer des blessures ou décès du personnel.

NE COUPEZ OU RETIREZ PAS CETTE PRISE OU BROCHE DE TERRE DE LA PRISE.



CONNECTEZ/BRANCHEZ L'UNITÉ À UNE LIGNE CA SPÉCIALE UNIQUEMENT SPÉCIFIÉE SUR LA PLAQUE SIGNALÉTIQUE DE L'UNITÉ.



CERTAINES SURFACES SONT EXTRÊMEMENT CHAUDES PENDANT LE FONCTIONNEMENT, FAITES ATTENTION EN UTILISANT CETTE UNITÉ.



N'IMMERGEZ PAS L'UNITÉ ET NE LA PLACEZ PAS DANS L'EAU.



N'ARROSEZ PAS L'UNITÉ OU LA TABLE/LE COMPTOIR SI L'UNITÉ EST SUR LA TABLE/LE COMPTOIR. MAINTENEZ À L'ÉCART DE L'EAU COURANTE.

PARAMÈTRES PAR DÉFAUT
QCSE-2-600HW

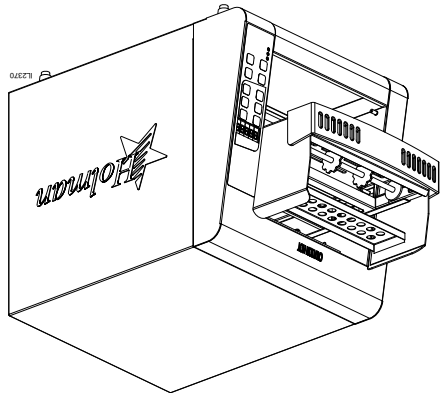
Boutons de menu	Chaleur supérieure	Chaleur inférieure	Vitesse du convoyeur
TST - 1	90	78	90
TST - 2	66	54	66
TST - 3	42	30	42
TST - 4	54	30	54
TST - 5	42	30	42
TST - 6	30	30	30
ÉCONOMISEUR*	50%	50%	50%
ARRÊT	ARRÊT	ARRÊT	ARRÊT

Le grille-pain à convoyeur Holman QCSe est livré avec des paramètres par défaut programmés à l'usine pour TST-1, TST-2, TST-3, TST-4, TST-5, TST-6. L'opérateur peut modifier ces paramètres à tout moment.

Appuyez sur 1 et TST-1 s'affiche
Appuyez sur 2 et TST-2 s'affiche
Appuyez sur 3 et TST-3 s'affiche
Appuyez sur 4 et TST-4 s'affiche
Appuyez sur 5 et TST-5 s'affiche
Appuyez sur 6 et TST-6 s'affiche

Les paramètres par défaut de l'usine sont les suivants :





Commandes électroniques

Grille-pain à conveleur

MODELE

Holman[®]
QCSF-2-600HW

Consignes d'installation des grille-pain à conveleur

Ces symboles sont conçus pour prévenir

d'utilisation de la présence de consignes

d'utilisation et de maintenance importantes dans

le manuel qui accompagne l'appareil.



Allez à :

www.star-mfg.com/scripts/manuals.aspx pour obtenir le

manuel d'installation et d'utilisation de cette unité, la garantie et

d'autres documents.



AVIS

L'utilisation de toute autre pièce qu'une pièce authentique fournie par l'usine Holman dégage le fabricant de toute responsabilité.

Holman se réserve le droit de modifier les spécifications et la conception du produit sans avis préalable. Ces révisions ne

donnent pas droit à l'acheteur aux modifications, améliorations,

compléments ou remplacements correspondants pour l'équipement

acheté précédemment.

En raison de modifications périodiques des conceptions, méthodes,

procédures, politiques et régulations, les spécifications de cette

fiche peuvent être modifiées sans avis préalable. Bien que Holman

Manufacturing fasse preuve de bonne volonté et s'efforce de fournir

des informations exactes, nous ne sommes pas responsables

des erreurs ou omissions dans les informations fournies ou les

conclusions obtenues suite à l'utilisation des spécifications. À l'aide

des informations fournies, l'utilisateur assume tous les risques

liés à cette utilisation.

INFORMATIONS DE SÉCURITÉ GÉNÉRALES



Cet équipement est conçu et vendu à des fins commerciales uniquement pour du personnel formé et expérimenté dans son utilisation et n'est pas vendu pour une utilisation directe par le grand public dans des lieux de service gastronomique.

Avant d'utiliser votre nouvel équipement, lisez et comprenez toutes les instructions et étiquettes associées à l'unité avant de la mettre en service. Assurez-vous que toutes les personnes associées à son utilisation comprennent le fonctionnement et la sécurité de l'unité avant de l'utiliser.

Tous les conteneurs de livraison doivent être contrôlés afin de déterminer s'ils présentent des dégâts de transport visibles ou cachés. Cette unité a été testée et emballée avec soin afin de garantir la livraison de votre unité en parfait état. Si l'équipement est reçu endommagé, de manière apparente ou cachée, une réclamation doit être déposée auprès du transporteur de livraison.

Dégât ou perte caché - si un dégât ou une perte n'est pas apparent avant la fin du déballage de l'équipement, une demande d'inspection pour dégât caché doit être déposée auprès du transporteur dans un délai de 15 jours. Assurez-vous de conserver tout le contenu ainsi que les matériaux d'emballage externes et internes pour l'inspection. Le transporteur effectuera une inspection et fournira les formulaires de réclamation nécessaires.

Si vous avez besoin d'aide pour l'utilisation ou la maintenance de tout équipement Holman, contactez notre département de service par écrit, téléphone ou télécopie. Dans toute correspondance, indiquez le numéro de modèle et de série de votre unité, ainsi que la tension.

MAINTENANCE ET RÉPARATIONS

Contactez l'usine, un représentant de service ou une entreprise de service locale pour le service ou la maintenance requise. Allez à www.star-mfg.com/scripts/manuals.aspx pour trouver un agent de service près de chez vous. Les ensembles de cordon de rechange doivent être achetés auprès de Star Manufacturing International, Inc. ou de nos agents autorisés.

Laissez suffisamment d'espace autour du grille-pain pour une ventilation adaptée. N'utilisez pas l'unité sans que le ramasse-miettes soit correctement placé. Ceci peut provoquer une surchauffe et affecter la performance du grille-pain. Lisez toutes les étiquettes sur l'unité et suivez leurs instructions.

Avant d'utiliser l'unité pour la première fois, essuyez l'extérieur avec un chiffon humide.

Nivelez l'unité à l'aide des pieds réglables sous l'unité (environ 1/2 po d'ajustement).

Local autorisé pour le service ou la maintenance requise.

L'unité a été livrée entièrement montée et prête à brancher dans une prise standard spécifiée pour cette tension et cette consommation d ampères. Si une alimentation électrique inappropriée est fournie, contactez un électricien qualifié avant d'utiliser l'unité. Le retrait et le remplacement du cordon d'alimentation et de la prise annulent la garantie. Pour obtenir de l'aide, contactez votre agent de service local autorisé pour le service ou la maintenance requise.

INFORMATIONS D'INSTALLATION GÉNÉRALES

Avant d'utiliser l'unité pour la première fois, essuyez l'extérieur avec un chiffon humide.

Nivelez l'unité à l'aide des pieds réglables sous l'unité (environ 1/2 po d'ajustement).

Laissez suffisamment d'espace autour du grille-pain pour une ventilation adaptée. N'utilisez pas l'unité sans que le ramasse-miettes soit correctement placé. Ceci peut provoquer une surchauffe et affecter la performance du grille-pain. Lisez toutes les étiquettes sur l'unité et suivez leurs instructions.

Contactez l'usine, un représentant de service ou une entreprise de service locale pour le service ou la maintenance requise. Allez à www.star-mfg.com/scripts/manuals.aspx pour trouver un agent de service près de chez vous. Les ensembles de cordon de rechange doivent être achetés auprès de Star Manufacturing International, Inc. ou de nos agents autorisés.

Si vous avez besoin d'aide pour l'utilisation ou la maintenance de tout équipement Holman, contactez notre département de service par écrit, téléphone ou télécopie. Dans toute correspondance, indiquez le numéro de modèle et de série de votre unité, ainsi que la tension.

Mailing Address:

Holman Manufacturing

10 Sunnen Drive

St. Louis, MO 63143

U.S.A.

Téléphone :

(314) 678-6303

E-mail:

Parts@star-mfg.com

Service@star-mfg.com

Warranty@star-mfg.com

Courriel :

www.star-mfg.com