

INSTALLATION & OPERATION MANUAL

VRH SERIES OVENS

MODELS: VRH8 ML-152020 **VRH88** ML-152021



For additional information on Vulcan-Hart or to locate an authorized parts and service provider in your area, visit our website at www.vulcanequipment.com

.

• 12 m (m)

VULCAN

VULCAN DIVISION OF ITW FOOD EQUIPMENT GROUP, LLC 3600 NORTH POINT BLVD. BALTIMORE, MD 21222 F-41207 (04-14)

Vulcan ©2014 All Rights Reserved

www.vulcanequipment.com

IMPORTANT FOR YOUR SAFETY

THIS MANUAL HAS BEEN PREPARED FOR PERSONNEL QUALIFIED TO INSTALL ELECTRICAL EQUIPMENT, WHO SHOULD PERFORM THE INITIAL FIELD START-UP AND ADJUSTMENTS OF THE EQUIPMENT COVERED BY THIS MANUAL.

FOR YOUR SAFETY

DO NOT STORE OR USE GASOLINE OR OTHER FLAMMABLE VAPORS OR LIQUIDS IN THE VICINITYOF THIS OR ANY OTHER APPLIANCE.

A WARNING

Improper installation, adjustment, alteration, service, or maintenance can cause property damage, injury, or death.

Read the installation, operating and maintenance instructions thoroughly before installing or servicing equipment.

IN THE EVENT OF A POWER FAILURE,

DO NOT ATTEMPT TO OPERATE THIS DEVICE

TABLE OF CONTENTS

IMPORTANT FOR YOUR SAFETY 1	l
GENERAL	
INTRODUCTION	
PRINCIPLES OF COOK & HOLD OVENS	3
BENEFITS OF COOK & HOLD OVENS 4	ŀ
COMPARISON OF COOK & HOLD OVENS	ŀ
INSTALLATION	5
ELECTRICAL REQUIREMENTS6	3
OPERATION	7
MECHANICAL CONTROLS	
CONTROLS	7
BEFORE FIRST USE	7
TESTING THE OVEN	7
	3
SHUTDOWN)
EXTENDED SHUTDOWN)
MAINTENANCE)
CLEANING)
STAINLESS STEEL CARE 10)
DOOR GASKET CARE 11	
COOKING)
INTRODUCTION)
COOKING RACK)
COOKING AND HOLDING GUIDE	ł
RETHERMALIZATION GUIDE	5
GRAMS – LBS./OZ. CONVERSIONS	5
TEMPERATURES CONVERSIONS 17	7
LOCKOUT / TAGOUT PROCEDURE	3
SERVICE & PARTS INFORMATION	
TROUBLESHOOTING	

GENERAL

INTRODUCTION

Vulcan Ovens are produced with quality workmanship and material. Proper installation, usage, and maintenance of your oven will result in many years of satisfactory performance.

The Vulcan Cook & Hold Oven is more than just an oven – it's a "System"; precisely controlled heat, regulated to retain ascorbic acid and maximize the nutritional value, taste and eye-appeal of food. In this environment, virtually any food product can be prepared to delicious perfection in just ONE oven! "System" food preparation eliminates the need for multiple ovens with duplicate features.

This manual is provided to assist persons responsible for the operation and maintenance of the oven with a simple, but comprehensive understanding of its proper use. We recommend that you thoroughly read this entire manual and carefully follow all of the instructions provided prior to placing the oven into operation.

As with any piece of food service equipment, this oven system requires a minimum of care and maintenance. Recommended procedures are contained in this manual and should become a regular part of the operation of the unit.

The Vulcan Cook & Hold Oven is the right choice for low temperature food preparation.

PRINCIPLES OF COOK & HOLD OVENS

Vulcan Cook & Hold Ovens are designed and perfected for cooking at a lower temperature. The principles of Low Temperature Cooking and Holding can be summarized into several objectives: *increased product yields, increased profits from increased yields, increased moisture retention, increased tenderization, and consistency of doneness.*

When the Vulcan Cook & Hold Oven finishes the cookina cycle, it automatically switches to the hold cycle. Throughout this manual we recommend holding temperatures such as 140°F (60°C). This temperature refers to the oven's hold temperature setting and not to the internal temperature of the food being roasted. The internal product temperature will run below the hold temperature. (For example: roast beef held at 140°F will be about 130°F internally or medium rare.)

All meat products contain enzymes. These enzymes perform the important function of tenderizing the meat when they reach temperatures of 100°F (38°C) to 140°F (60°C). As these enzymes are heated, they break down the connective tissue that is inherent in all red meat products.

The hold cycle allows this natural tenderization process to proceed in an orderly manner. As long as the internal temperature of the meat does not exceed 140°F, the process will continue.

Once the temperature reaches 140°F the process will stop, because the enzymes will be deactivated.

This tenderization process makes the meat more flavorful. It is similar to aging meat before it is sold. The longer the hold, the higher degree of tenderization. *Each hour of holding is equal to one day of aging.*

BENEFITS OF COOK & HOLD OVENS

<u>Superior Results:</u> Low temperature roasting has been recognized as the best method for preparing meat and poultry because of increased tenderness, more even roasting, and a juicer product.

Increased Sales: You will attract more customers and have more repeat business because you are now producing a superior product in your market area. All of your products will be unique, from prime rib and chicken to BBQ ribs, pork roasts, and even bakery items!

Reduced Energy Costs: It costs significantly less to run a Vulcan Cook & hold Oven instead of a conventional oven. Also, in most areas, no exhaust hood is needed.

Reduced Shrinkage of Product: You can cut your percent of shrinkage from 25 to 30% down to 5 to 10%. This means more servings to sell to your customers! The Vulcan Cook & Hold Oven can pay for itself in just months, depending on your volume.

<u>Reduced Labor Cost:</u> Your cooks do not have to come in early to put roasts in or stay late to take them out of the oven. Holding banquet foods in a Vulcan Cook & Hold Oven reduces that last minute party prep to almost nothing.

COMPARISON OF COOK & HOLD OVENS

"The Comparison Stops Here" – more than a catchy slogan, it's a fact.

Convection ovens, unlike Vulcan Cook & Hold Ovens, blast high temperature dry air over the product. The end result with convection oven cooking is excessive and unnecessary shrinkage.

Vulcan Cook & Hold Oven Systems:

- 1. Offer a lifetime heating element warranty.
- 2. Provide a natural roasted brown, caramelized product without coloring agents. "You can taste the difference."
- 3. Do not require a ventilation hood. (See pg. 5)
- 4. Are **accurate**, plus or minus 5°F.
- 5. Are **easy to clean.**
- 6. Have stainless steel construction inside and out.

INSTALLATION

Before installing, verify that the electrical service agrees with the specifications on the rating plate located on the lower back corner of the oven. (*Fig. 4*) If the supply and equipment requirements do not agree, do not proceed with unpacking and installation. Contact your Vulcan Customer Service Department immediately.

UNPACKING:

The oven was inspected before leaving the factory. The transportation company assumes full responsibility for safe delivery upon acceptance of the shipment. Immediately after unpacking, check for possible shipping damage to the oven.

If the oven is found to be damaged, save the packaging material and contact the carrier within 15 days of delivery.

Carefully unpack and place in a work accessible area as near the installation position as possible.

- 1. Open oven door(s) and remove packing material.
- 2. Check under oven or separate package for racks, pans, etc.
- 3. Peel off vinyl protection film from oven.

CLEANING:

The oven should be thoroughly cleaned prior to putting into service. Refer to cleaning instructions in this manual.

LOCATION:

For efficient oven operation, choose a location that will provide easy loading and unloading without interfering with the final assembly of food orders. The installation location must allow adequate clearances for servicing and proper operation.

<u>VRH88</u>

The VRH88 oven is simply two (2) VRH8 ovens stacked on top of each other. One (1) oven will come with a caster kit and a stacking assembly on top. The oven without casters is placed inside the stacking assembly.

VENTILATION HOOD REQUIREMENTS

Some local State Codes require the use of a ventilation hood for equipment operating in excess of 250°F. Many will allow operation of Rethermalization Ovens at lower temperatures. Please contact a Service Agency to modify this parameter, if needed to meet local State Codes.

ELECTRICAL REQUIREMENTS

ELECTRICAL CODES & STANDARDS:

The oven must be installed in accordance with:

In the United States of America:

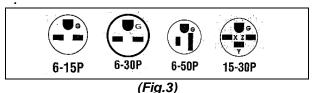
- 1. State and Local Codes.
- National Electrical Code, ANSI/ NFPA-70 (latest edition.) Copies may be obtained from: The National Fire Protection Association, 1Batterymarch Park, Quincy, MA 02269. 1-617-770-3000 www.nfpa.org

In Canada:

- 1. Local Codes.
- 2. Canadian Electrical Code, CSA C22.1 (latest edition.) Copies may be obtained from: The Canadian Standard Association. <u>www.csa.ca</u>

ELECTRICAL CONNECTIONS:

The oven is factory wired for single phase 208/240 volt or three phase operation. All ovens are equipped with a 6 foot cord and NEMA 6-15, 6-30, 6-50, or a 15-30 plug as standard equipment. (*Fig. 3*)



Refer to wiring diagrams and Specification Chart in the back of this manual.

The cord and plug supplied is a suitable durable cord with a proper strain relief.

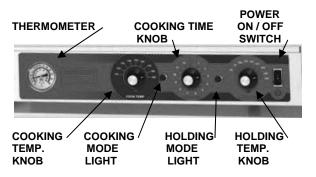
	8	DEVICE		3-2M1ZN
ML 152	020-BA	MDRAP	SERIAL	00000000
VOLTS 208-	240 V		WATTS	3000 W
AMPS 12-1	4	PHASE 1	CYCLE	50/60
۰(Ψ)	US		ISF/ANSI 4	
	LISTED 1209 FIGURANT 1209 OOKING APPLIANCE ES APPAREILS DE C		POUR UT	ON AN INDIVIDUAL BRANCH CIRCUIT ONI LISATION SUR CIRCUIT INDIVIDUEL ENT DIRECTION
MADE IN T	HE USA FROM	N HART CO. DOMESTIC & FO	DREIGN PA	

OPERATION

CONTROLS

A WARNING The Oven and its parts are hot. Be very careful when operating, cleaning, or servicing the oven.

All operating controls are located on the front Control Panel(s). The oven is supplied with individual operating controls for each oven cavity.



Thermometer: Indicates the interior temperature of the oven.

Cooking Time Knob: Sets the desired cooking time from ½ hour to 12 hours.

Power ON/OFF Switch: Turns the oven On or Off.

Cooking Temperature Knob: Sets the desired cooking temperature.

Cooking Mode Light: Indicates oven is in Cooking Mode.

Holding Mode Light: Indicates oven is in Holding Mode.

Holding Temperature Knob: Sets the desired holding temperature.

BEFORE FIRST USE

A WARNING The Oven and its parts are hot. Be very careful when operating, cleaning, or servicing the oven.

- 1. Thoroughly clean the oven before initial use. Please refer to cleaning instructions in this manual.
- 2. Test the oven to verify that the oven operates normally. Please refer to "Testing The Oven" procedure in this manual.

TESTING THE OVEN

A WARNING The Oven and its parts are hot. Be very careful when operating, cleaning, or servicing the oven.

Before using the oven for the first time, verify that the oven operates normally.

- 1. Check that the oven is connected to the correct power source.
- 2. Set the **COOKING TIME** knob to **0**.
- 3. Turn the HOLDING TEMP-ERATURE knob to 140° F.
- 4. Set Power **ON/OFF Switch** to **ON** position.
- 5. Check that the Oven Circulating Fan(s) are running.

6. Check that the Holding Temperature Indicator Light is illuminated.

Each Oven is equipped with cooling fans. The cooling fans may not operate when the oven is first turned on. The cooling fans operate only when the thermostat, to which they are connected, requires it.

- 7. Set the **COOKING TIME** knob to **2 hours**. The Holding Temperature Indicator Light will go out and the Cooking Temperature Indicator Light will illuminate.
- 8. Turn the **COOKING TEMP-ERATURE** knob to **250° F**. Check the interior rear of the oven cavity to determine that the oven is heating.
- Turn the COOKING TIME KNOB to 0 and set the HOLDING TEMPERATURE knob at 250° F.
- 10. Check that the Cooking Temperature Indicator Light has gone out and the Holding Temperature Indicator Light has illuminated.
- 11. Check the interior rear of the oven to ensure that the oven is heating. If all the functions perform satisfactorily, the oven is ready for operation.

OPERATING INSTRUCTIONS

A WARNING The Oven and its parts are hot. Be very careful when operating, cleaning, or servicing the oven.

- 1. Turn **Cooking temperature** knob to desired Cooking temperature.
- Set Cooking timer knob(s) to desired cooking time to include 30 to 60 minute preheat time.
- 3. Turn **Holding Temperature** knob to desired holding temperature.
- 4. Turn **On/Off Switch** to **ON** position. *On/Off indicator Light* and Holding Temperature Light will illuminate.

When the oven reaches the desired cooking temperature it is ready for use. Keep the oven door closed during the preheating cycle.

SHUTDOWN

A WARNING The Oven and its parts are hot. Be very careful when operating, cleaning, or servicing the oven.

- 1. Turn Holding Temperature knob and Cooking Temperature knob counter-clockwise until they stop at the Off position..
- 2. Open door slightly to allow ventilation and cool down period. This is to allow oven to properly cool down so components are not damaged.

Wait 15 minutes before turning On/Off Switch to OFF because the cooling fans need to operate during the cool-down period.

3. Turn **On/Off Switch** to **OFF** position.

The cooling fans will automatically turn off when the proper cool-down temperature is reached.

EXTENDED SHUTDOWN

A WARNING The Oven and its parts are hot. Be very careful when operating, cleaning, or servicing the oven.

Perform the following procedure to shut down the oven for an extended period of time.

- 1. Perform the **SHUTDOWN** procedure.
- 2. Unplug the oven.
- 3. Thoroughly **clean the oven** according to the cleaning procedures in this manual.
- 4. Leave the door(s) slightly open to allow ventilation and preservation of the gasket(s).

MAINTENANCE

CLEANING

A WARNING The Oven and its parts are hot. Be very careful when operating, cleaning, or servicing the oven.

A WARNING Always unplug electrical power supply before cleaning.

Avoid splashing water into upper areas of the oven to prevent damage to electrical components or connections.

Never spray the unit with a hose.

Never use harsh chemicals or abrasive pads to clean the oven.

DAILY:

- 1. Unplug electrical power supply.
- 2. Allow oven to go through cooldown period before cleaning.
- 3. Remove the Interior Side Racks
- 4. Take the Interior Side Racks to a sink or dishwasher for a thorough cleaning. Use a mild soap and water solution to clean these items.
- 5. If necessary, clean the interior of the oven with a damp cloth. Wipe dry with a soft dry cloth.
- 6. Reassemble oven.
- 7. Clean the exterior of the oven with a clean damp cloth.

HEAVY-DUTY CLEANING:

For heavy-duty cleaning, use warm water, a degreaser, and a soft cloth. Never rub in a circular motion. Always rub gently in the direction of the steel grain. Rinse thoroughly and wipe dry with a soft cloth.

STAINLESS STEEL CARE

CLEANING:

Stainless Steel contains 70 – 80% iron, which will rust if not properly maintained. Stainless Steel also contains 12 – 30% chromium, which forms an invisible passive, protective film that shields against corrosion.

If the protective film remains intact, the stainless steel will remain intact. However, if the film is damaged, the stainless steel can break down and rust.

PREVENTIVE CARE:

To prevent stainless steel breakdown, follow these steps:

- 1. Never use any metal tools, scrapers, files, wire brushes, or scouring pads.
- Never use steel wool which will leave behind particles that will rust.

- Never use acid-based or chloride containing cleaning solutions – which will break down the protective film.
- 4. **Never rub in a circular motion**. Always rub gently in the direction of the steel grain.
- 5. Never leave any food products or salt on the surface. Many foods are acidic. Salt contains chloride.

PRESERVING & RESTORING:

Special stainless steel polishing cleaners can preserve and restore the protective film.

Preserve the life of stainless steel with a regular application of a high-quality stainless steel polishing cleaner, as a final step to daily cleaning.

If signs of breakdown appear, restore the stainless steel surface. First, thoroughly clean, rinse, and dry the surface. Then, on a daily basis, apply a high-quality stainless steel polish according to manufacturer's instructions.

HEAT TINT:

Darkened areas, called "heat tint," may appear on stainless steel exposed to excessive heat. Excessive heat causes the protective film to thicken. This is unsightly, but is not a sign of permanent damage.

To remove heat tint, follow the routine cleaning procedure. Stubborn heat tint will require heavy-duty cleaning. To reduce heat tint, limit the exposure of equipment to excessive heat.

DOOR GASKET CARE

DOOR GASKET:

At least once a week, thoroughly check the door gasket for damage/wear. A damaged gasket can cause inefficient and unsatisfactory operation of the oven.

If the gasket requires cleaning:

- 1. Gently wash gasket using a moist cloth, a mild detergent solution, and warm water.
- 2. Rinse with a fresh cloth moistened in warm water to remove all traces of detergent.
- 3. Gently wipe dry with a clean dry cloth.

Never apply food oils, or petroleum lubricants directly to the gasket(s). Petroleum based solvents and lubricants will reduce the gasket's life.

COOKING

INTRODUCTION

This cooking guide has been produced for your Vulcan Cook & Hold Oven System. It should be used as a handy reference when using your oven. The guide has been developed to help answer questions which you may have relating to product preparation as well as making you familiar with the operation of your Cook & Hold Oven.

When using your oven, experiment with your own house specialties. The degree doneness varies based of upon individual preferences. These preferences can be easily accomplished by varying the recommended time auidelines in this manual. The guidelines which are presented in this manual are suggested and have been tested to insure product preparation as indicated.

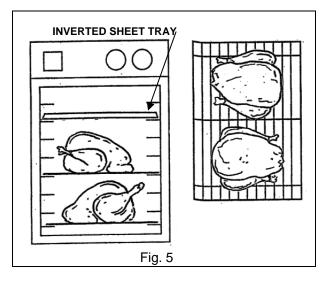
The concept of "Low Temperature Cooking" is not a science, it is an art. Chefs from around the world vary in terms of the doneness and appearance in the products which they prefer. Therefore, we suggest first understanding what your Oven System will do for the multitude of applications available to you.

COOKING RACK

Depending upon the size of the Cook & Hold Oven, each unit is supplied with a specially designed cooking rack(s). The cooking rack must be used when cooking food products to insure absolute product quality and integrity.

The cooking rack is simply placed inside a standard 18" x 26" sheet tray (2/1 Gastronome) and the product which is to be cooked and held is placed on top of the cooking rack. When more than one product is being prepared, the food products should not be cramped together onto one cooking rack. Sufficient room should separate the products on a single cooking rack to insure proper circulation of air around the product.

When loading the oven, an additional 18" x 26" sheet tray, in an inverted position, (*Fig. 5*) should be placed directly above the food product being prepared. This creates the necessary air flow pattern to produce highly desirable carmelization and uniform roasting of the product.



A helpful hint when loading your food product on the cooking rack is to either line your 18" x 26" sheet tray with foil, or spray with a quality vegetable oil. This helps with easy clean up after use.

COOKING AND HOLDING GUIDE

Please note that as products vary, as well as other elements such as altitude, so shall actual cooking times and temperatures. These should be adjusted as needed based upon your actual experience. Finished product temperatures should be verified manually, prior to serving, in order to insure food safety.

PRODUCT	(DETAILS) WEIGHT	COOK TIME	COOK TEMP.	HOLD TIME	HOLD TEMP.	MAX. INTERNAL TEMP.	LOADING GUIDELINES
1100001	(USDA						CODELINEO
	#109)						
Prime Rib	20 lbs.	5 hrs.	225º F	4 hrs. min.	140º F	135º F	2 per shelf
	(USDA #112A)						
Boneless Rib eye	12 lbs.	3 hrs	225 ⁰ F	4 hrs. min.	140° F	135º F	3 per shelf
	(USDA						
Top Round	#168) 18-20 lbs.	4½-5 hrs.	225º F	4 hrs. min.	140º F	130º F	2 per shelf
Тор коина	(USDA	4/2-0 1115.	220 F	4115.11111.	140	130 F	
	#160)						
Steamship Round	60 lbs.	10 hrs.	225º F	4 hrs. min.	140º F	130º F	1 per shelf
	(USDA #170)						
Bottom Round	20 lbs.	5 hrs.	225º F	8 hrs. min.	140º F	130º F	2 per shelf
	(USDA						'
Popologo Strin Lain	#180)	2 6 - 0	225º F	1 bro min	140° F	130º F	2 par abelf
Boneless Strip Loin	12 lbs. (USDA	3 hrs.	223° F	4 hrs. min.	140° F	130° F	3 per shelf
	#190)						
Whole Tenderloin	10 lbs.	21⁄2 hrs.	225 ⁰ F	2 hrs. min.	140º F	130º F	4 per shelf
	(USDA #184)						
Top Sirloin Butt	12-14 lbs.	3 hrs.	225º F	4 hrs. min.	140º F	135º F	3 per shelf
Beef Short Ribs	10 lbs.	4 hrs.	225 ⁰ F	4 hrs. min.	155° F	165º F	1 per shelf
Cubed Steaks	10 lbs.	4 hrs.	225º F	3 hrs. min.	160° F	160º F	1 tray per shelf
Beef Back Ribs	30 lbs.	6 hrs.	225 ⁰ F	4 hrs.	160º F	160° F	4 per shelf
	(Stew Meat)						
Beef Stew	10 lbs.	4 hrs.	225 ⁰ F	6 hrs. min.	150º F	175º F	1 tray per shelf
Corned Beef	12 lbs.	4 hrs.	250 ⁰ F	4 hrs. min.	150° F	165º F	2 per shelf
Frozen Burgers	7-8 lbs.	45 min.	225 ⁰ F	4 hrs. max	150º F	165º F	24 per shelf
Fresh Ham	12 lbs.	6 hrs.	250º F	4 hrs.	160° F	165º F	2 per shelf
Cooked Cured Ham	12 lbs.	4 hrs.	250° F	4 hrs.	160º F	135° F	2 per shelf
	(USDA						
Pork Back Ribs	#422) 10 lbs.	4 hrs.	250º F	3 hrs. max.	160° F	175º F	6 slabs per shelf
Pork Spare Ribs	30 lbs.	4 hrs.	250 ⁰ F	4 hrs.	160° F	175º F	5 slabs per shelf
Fresh Sausages	10 lbs.	2 hrs.	225º F	5 hrs. max	160° F	175º F	10 lbs. per shelf
Pre-Cooked Sausage	10 lbs.	1¾ hr.	250º F	5 hrs. max	160° F	160° F	10 lbs. per shelf
Roast Suckling Pig	30 lbs.	6 hrs.	250 ⁰ F	3 hrs. min.	160° F	170º F	1 per shelf

PRODUCT	(DETAILS) WEIGHT	COOK TIME	COOK TEMP.	HOLD TIME	HOLD TEMP.	MAX. INTERNAL TEMP.	LOADING GUIDELINES
Chicken Pieces	10 lbs.	2¼ hrs.	250° F	1 hr. max.	150° F	170º F	10 lbs. per shelf
Whole Chickens	20 lbs.	2½ hrs.	250 ⁰ F	5 hrs. max	150° F	170° F	6 per shelf
Whole Turkeys	20 lbs.	4½ hrs.	250 ⁰ F	5 hrs. max.	170º F	170° F	2 per shelf
Turkey Breast ₇	10 lbs.	4 hrs.	250 ⁰ F	1 hr.	160° F	160° F	3 per shelf
Rack of Lamb	18 lbs.	3½ hrs.	250 ⁰ F	3 hrs. max	140° F	140º F	15 racks per shelf
Braised Lamb Shanks	10-12 lbs.	4 hrs.	250° F	4 hrs. min.	160° F	180° F	1 tray per shelf
Fish Filets	10 lbs.	40 min.	225 ⁰ F	4 hrs. max	160° F	160° F	10 lbs. per shelf
Clear Soups	12" x 20" pans	3 hrs.	250 ⁰ F	Overnight	160° F	175° F	1 pan per shelf
Rice	1 Quart Dry	2 hrs.	250 ⁰ F	18 hrs. max	150° F	160° F	1 pan per shelf
Frozen Entrees	1 Quart Dry	3 hrs.	250 ⁰ F	Overnight	160° F	165° F	2 pans per shelf

RETHERMALIZATION GUIDE

ENTRÉE	OVEN TEMP.	REHEAT TIME	HOLD TEMP.	MIN. HOLD TIME
Baked Rotini	225ºF	60 min.	160°F	20 min.
Beef & Noodles	225ºF	54 min.	160°F	20 min.
Breaded Chicken Pattie on Bun	225°F	60 min.	165ºF	20 min.
Burrito	250°F	48 min.	160°F	20 min.
Cheesy Bread/Italian Dunker Sauce	200°F	54 min.	155°F	15 min.
Cheesy Chili	225ºF	54 min.	160°F	15 min.
Chicken & Noodles	225⁰F	54 min.	160ºF	20 min.
Chicken & Rice	225⁰F	54 min.	160°F	20 min.
Chicken Dippers	225ºF	54 min.	160°F	20 min.
Chicken Fryz	225ºF	48 min.	160°F	20 min.
Chicken Leg	225ºF	60 min.	155°F	20 min.
Chicken Nuggets	225°F	60 min.	160°F	20 min.
Chik'n O's, Zesty	225°F	54 min.	160°F	20 min.
French Toast/Sausage Links	225°F	42 min.	160°F	15 min.
Grilled Cheese Sandwich	200°F	42 min.	155ºF	15 min.
Grilled Chicken on Bun	225°F	60 min.	165ºF	20 min.
Ham & Cheese English Muffin	200°F	54 min.	160°F	20 min.
Hamburger on Bun	250°F	60 min.	165°F	20 min.
Hot Dog on Bun	225°F	54 min.	160ºF	20 min.
Italian Spaghetti	250°F	54 min.	160°F	20 min.
Macaroni & Cheese	225⁰F	48 min.	155ºF	20 min.
Mexican Cheese Sauce	200°F	42 min.	155ºF	20 min.
Mini Corndogs	225⁰F	54 min.	160°F	15 min.
Pancakes/Sausage Links	225ºF	42 min.	160°F	15 min.
Pizza Dippers	225ºF	54 min.	160°F	20 min.
Pizza, Cheese	200°F	42 min.	160°F	20 min.
Pizza, Pepperoni	200°F	54 min.	160°F	20 min.
Pizza, Sausage	200°F	54 min.	160°F	20 min.
Ravioli	250°F	60 min.	165°F	20 min.
Sausage Mini Bites	225°F	54 min.	160°F	15 min.
Steak Nuggets	225ºF	60 min.	160°F	20 min.
Taco Boat	225ºF	42 min.	160°F	20 min.
Tacos	225°F	42 min.	160°F	20 min.
Turkey & Noodles	225°F	54 min.	160°F	20 min.
Turkey Manhattan	225°F	54 min.	165°F	20 min.

											tr.		,	. 1967
		G	RAM	IS	- LI	BS/C	DZ	cc	NVE	ER	SIO	NS		
g. Ib	s.	+ oz.	g. Ibs	S. 1	+ oz.	g. Ibs	3. j	+ 0Z.	g. It) .	+ oz.	g.	lbs.	+ 0Z.
25		0.9	1025	2	4.2	2025	4	7.4	3025	6	10.7	4025	8	14.0
50		1.8	1050	2	5.0	2050	4	8.3	3050	6	11.6	4050) 8	14.9
075		2.7	1075	2	5.9	2075	4	9.2	3075	6	12.5	4075	58	15.7
100		3.5	1100	2	6.9	2100	4	10.1	3100	6	13.3	4100) 9	0.6
125		4.4	1125	2	7.7	2125	4	11.0	3125	6	14.2	4125	i 9	1.5
150		5.3	1150	2	8.6	2150	4	11.8	3150	6	15.1	4150) 9	2.4
175		6.2	1175	2	9.4	2175		12.7	3175	7	0	4175	j 9	
200		7.1	1200	2	10.3	2200	4	13.6	3200	7	0.9	4200) 9	
225		7.9	1225	2	11.2	2225	4	14.5	3225	7	1.8	4225	i 9	
250		8.8	1250	2	12.1	2250	4	15.4	3250	7	2.6	4250		The second second
275		9.7	1275	2	13.0	2275	5	0.2	3275	7	3.5	4275	i 9	(I)
300		10.6	1300	2	13.9	2300	5	1.1	3300	7	4.4	4300) 9	
325		11.5	1325	2	14.7	2325	5	2.0	3325	7	5.3	4325	i 9	24,000
350		12.3	1350	2	15.6	2350	5	2.9	3350	7	6.2	4350		11 (V 12)
375		13.2	1375	3	0.5	2375	5	3.8	3375	7	7.0	4375		
400		14.1	1400	3	1.4	2400	5	4.7	/ 3400	7	7.9	4400		4.3.89
425		15.0	1425	.3	2.3	2425	5	5.5	3425	7	8.8	442		
450		15.9	1450	3	3.1	2450	5	6.4	3450	7	9.7	4450		
475	1	0.8	1475	3	4.0	2475	5	7.3	3475	7	10.6	4475		
500	1	1.6	1500	3	4.9	2500	5	8.2	3500	7	11.5	* 4500		1.12
525	1	2.5	1525	3	5.8	2525	5	9.1	3525	7	12.3	4525		- SI4
550	1	3.4	1550	3	6.7	2550	5	10.0	3550	7	13.2	4550		
575	1	4.3	1575	3	7.6	2575	5	10.8	3575	7	14.1	4575		- 20-10-10
600	1	5.2	1600	3	8.4	2600	5	11.7	3600	7	15.0	4600		#0(25) 05g
625	1	6.0	1625	3	9.3	2625	5	12.6	3625	7	15.9	4625		5-3357
650	1	6.9	1650	3	10.2	2650	5	13.5	3650	8	0.8	4650		1.000
675	1	7.8	1675	3	11.1	2675	5	14.4	3675	8	1.6	4675		2005365
700	1	8.7	1700	3	12.0	2700	5	15.2	3700	8	2.5	4700		- S. 1947
725	1	9.6	1725	3	12.8	2725	6	0.1	3725	8	3.4	4725		-125
750	1	10.5	1750	3	13.7	2750	6	1.0	3750	8	4.3	4750		0.17(2) (
775	1	11.3	1775	3	14.6	2775	6	1.9	3775	8	5.2	4775		1.
800	1	12.2	1800	3	15.5	2800	6	2.8	3800	8	6.0	4800		a strategy a
825	1	13.1	1825	4	0.4	2825	6	3.6	3825	8	6.9	4825		10.2
850	1	14.0	1850	4	1.3	2850	6	4.5	3850	8	7.8	4850		11.1
875	1	14.9	1875	4	2.1	2875	6	5.4	3875	8	8.7	4875		12.0
900	1	15.7	1900	4	3.0	2900	6	6.3	3900	8	9.6	4900		12.8
925	2	0.6	1925	4	3.9	2925	6	7.2	3925	8	10.5	4925		13.7
950	2	1.5	1950	4	4.8	2950	6	8.1	3950	8	11.3	4950		14.6
975	2	2.4	1975	4	5.7	2975	6	8.9	3975	8	12.2	4975	100	15.5
1000	2	3.3	2000	4	6.5	3000	6	9.8	4000	8	13.1	5000	11	0.4
1,000 G	àran	ns = 1 k	Kilogram			Form	nul	a: 2.2	bs				1. 34	and the second

—1,000 Grams = 1 Kilogram —1 Kilogram = 2.2 Lbs —To Convert Kilograms To Lbs.....

Formula: 2.2 Lbs X Kilograms . = U.S. Pounds * Example From Above: 4.5 Kilograms= 9.9 Lbs Count Three Decimal Points

	·			Т	ΈM	PER	АТ	URE	s					
Degrees Fai	renhe	eit to Deg	rees C	entigrad	le			Degrees	Cent	igrade to	Degre	es Fahre	enhiet	
FC	F	c	F	c	F	с	с	F	С	F	č	F	С	F
-40 -40.00 -38 -38.89 -36 -37.78 -34 -36.67 -32 -35.56	+30 31 32 33 34	-1.11 -0.56 -0.00 +056 1.11	∔80 81 82 83 84	+26.67 27.22 27.78 28.33 28.89	+250 255 260 265 270	+121.11 123.89 126.67 129.44 132.22	38 36 34	-40.0 36.4 32.8 29.2 25.6	+5 6 7 8 9	+41.0 42.8 44.6 46.4 48.2	+40 41 42 43 44	+104.0 105.8 107.6 109.4 111.2	+175 180 185 190 195	+347 356 365 374 383
-30 -34.44 -28 -33.33 -26 -32.22 -24 -31.11 -22 -30.00	35 36 37 38 39	1.67 2.22 2.78 3.33 3.89	85 86 87 88 89	29.44 30.00 30.56 31.11 31.67	275 280 285 290 295	135.00 137.78 140.55 143.33 146.11	28 26 24	-22.0 -18.4 -14.8 -11.2 - 7.6	10 11 12 13 14	50.0 51.8 53.6 55.4 57.2	45 46 47 48 49	113.0 114.8 116.6 118.4 120.2	200 205 210 215 220	392 401 410 419 428
-20 -28.89 -18 -27.78 -16 -26.67 -14 -25.56 -12 -24.44	40 4 42 43 44	4.44 5.00 5.56 6.11 6.67	90 91 92 93 94	32.22 32.78 33.33 33.89 34.44	300 305 310 315 320	148.89 151.67 154.44 157.22 160.00	19 18	- 4.0 - 2.2 - 0.4 + 1.4 3.2	15 16 17 18 19	59.0 60.8 62.6 64.4 66.2	50 55 60 65 70	122.0 131.0 140.0 149.0 158.0	225 230 235 240 245	437 446 455 464 473
-10 -23.33 -8 -22.22 -6 -21.11 -4 -20.00 -2 -18.89	45 46 47 48 49	7.22 7.78 8.33 8.89 9.44	95 96 97 98 99	35.00 35.56 36.11 36.67 37.22	325 330 335 340 345	162.78 165.56 168.33 171.11 173.89	-15 -14 -13 -12 -11	5.0 6.8 8.6 10.4 12.2	20 21 22 23 24	68.0 69.8 71.6 73.4 75.2	75 80 85 90 95	167.0 176.0 185.0 194.0 203.0	250 255 260 265 270	482 491 500 509 518
0 -17.78 +1 -17.22 2 -16.67 3 -16.11 4 -15.56	50 51 52 53 54	10.00 10.56 11.11 11.67 12.22	100 105 110 115 120	37.78 40.55 43.33 46.11 48.89	350 355 360 365 370	176.67 179.44 182.22 185.00 187.78	10 - 9 - 8 - 7 - 6	14.0 15.8 17.6 19.4 21.2	25 26 27 28 29	77.0 78.8 80.6 82.4 84.2	100 105 110 115 120	212.0 221.0 230.0 239.0 248.0	275 280 285 290 295	527 536 545 554 563
5 -15.00 6 -14.44 7 -13.89 8 -13.33 9 -12.78	55 56 57 58 59	12.78 13.33 13.89 14.44 15.00	125 130 135 140 145	51.67 54.44 57.22 60.00 62.78	375 380 385 390 395	190.55 193.33 196.11 198.89 201.67	- 5 - 4 - 3 - 2 - 1	23.0 24.8 26.6 28.4 30.2	30 31 32 33 34	86.0 87.8 89.6 91.4 93.2	125 130 135 140 145	257.0 266.0 275.0 284.0 293.0	300 305 310 315 320	572 581 590 599 608
10 -12.22 11 -11.67 12 -11.11 13 -10.56 14 -10.00	60 61 62 63 64	15.56 16.11 16.67 17.22 17.78	150 155 160 165 170	65.56 68.33 71.11 73.89 76.67	400 405 410 415 420	204.44 207.22 210.00 212.78 215.56	0 + 1 2 3 4	32.2 33.8 35.6 37.4 39.2	35 36 37 38 39	95.0 96.8 98.6 100.4 102.2	150 155 160 165 170	302.0 311.0 320.0 329.0 338.0	325 330 335 340 345	617 626 635 644 653
15 - 9.44 16 - 8.89 17 - 8.33 18 - 7.78 19 - 7.22	65 66 6\7 68 69	18.33 18.89 19.44 20.00 20.56	175 180 185 190 195	79.44 82.22 85.00 87.78 90.55	425 430 435 440 445	218.33 221.11 223.89 226.67 229.44								
$\begin{array}{rrrrrrrrrrrrrrrrrrrrrrrrrrrrrrrrrrrr$	70 71 72 73 74	21.11 21.67 22.22 22.78 23.33		93.33 96.11 98.89 101.67 104.44	450 455 460 465 470	232.22 235.00 237.78 240.55 243.33								·
25 - 3.89 26 - 3.33 27 - 2.78 28 - 2.22 29 - 1.67	75 76 77 78 79	23.89 24.44 25.00 25.56 26.11	230 235 240	107.22 110.00 112.78 115.56 118.33	475 480 485 490 495	246.11 248.89 251.67 254.44 257.22								

LOCKOUT / TAGOUT PROCEDURE



A WARNING Always perform the Lockout / Tagout Procedure before removing any sheet metal panels or attempting to service this equipment.

The Lockout / Tagout Procedure is used to protect personnel working on an electrical appliance. Before performing any type of maintenance or service on an electrically operated appliance, follow these steps:

- 1. In electrical box, place unit's circuit breaker into OFF position.
- 2. Place a lock or other device on electrical box cover to prevent someone from placing circuit breaker ON.
- 3. Place a tag on electrical box cover to indicate that unit has been disconnected for service and power should not be restored until tag is removed by maintenance personnel.
- 4. Disconnect unit power cord from electrical outlet.
- 5. Place a tag on cord to indicate that unit has been disconnected for service and power should not be restored until tag is removed by maintenance personnel.

SERVICE & PARTS INFORMATION

To obtain Service and Parts information concerning this model, contact the Vulcan Service Department at the address listed on the front cover of this manual or refer to our website: <u>www.vulcanequipment.com</u> for a complete listing of Authorized Service and Parts depots.

Customer Service Technical Service Service Parts 1-800-814-2028 1-800-814-2028 1-800-814-2028

When calling for service, have the model number and serial number available.

TROUBLESHOOTING

SYMPTOMS	POSSIBLE CAUSES	REMEDY
	Oven not connected to	Connect oven to power
	power source	source
Oven not operating	ON/OFF switch not	Press Power ON/OFF switch
e ven not operating	ON	to ON
	No power	Check circuit breaker
		This is normal when unit is
Indicator Lights are lit but	Oven is below 150∘F.	cold. If unit is above 150ºF.,
Cooling Fan(s) are NOT		Contact Authorized Service
operating		Provider.
operating	Defective: connection,	Contact Authorized Service
	wiring, fan, thermostat	Provider
Oven compartment IS heating		
and Blower Motor IS NOT	Defective connection or	
operating with Power Switch	wiring to motor	Provider
ON		Set Cooking Thermostat to 250°F.,
	Defective Cooking Temperature Thermostat	w ait several minutes and check the rear of the oven for heating. Both the Pow er Sw itch and Cooking Temperature Indicator Lights w ill be lit. If oven cavity does not heat, Contact Authorized Service Provider
Oven compartment IS NOT heating and Blower Motor IS operating with Power Switch ON	Defective Holding Temperature Thermostat	Turn Holding Temperature knob to 250°F. and check for heat at rear of oven cavity. Both the Pow er Sw itch and Cooking Temperature Indicator Lights will be lit. If the oven cavity does not heat, Contact Authorized Service Provider.
	Defective High-Limit	
	Thermostat or Heating	Contact Authorized Service
	Element.	Provider
Incorrect oven temperature	Thermostat(s) require	Contact Authorized Service
	calibration	Provider

DÉPANNAGE

REMÈDES	CAUSES PROBABLES	SAMPTÔMES
	re four n'est pas	r.
Connectez le four à l'alimentation électrique	é àtoannecté à l'alimentation	
	électrique	
	re bouton	Le four ne marche pas
Appuyer sur MARCHE sur le bouton MARCHE/ARRÊT	tsə'n TâяяA\анЭяАМ	
	Pas sur MARCHE	
Vérifiez le disjoncteur	ll n'y a pas d'électricité	
Ceci est normal quand l'appareil est froid. Si l'appareil est déjà au-dessus de 150 °C, contactez	de 150 °C Le four est en dessous	te voyant lumineux est
alors le prestataire de service agréé.	2 007 20	(s)əl sism əmulla
	Mauvaise connexion,	ventilateur(s) de
Contactez le prestataire de service agréé.	'slif seb\ub	refroidissement ne
	ventilateur, thermostat	marche(ht) PAS.
Mettez la température de cuisson du thermostat	20200000	
sur 250 °C, attendez plusieurs minutes et vérifiez à	11. 573	
l'arrière de la cavité du four. L'interrupteur	el əb tuetəD	
d'alimentation et les voyants indicateurs lumineux	température de	
de cuisson seront tous les deux allumés, Si la	np nossino	4
cavité du four ne chauffe pas, contactez le	thermostat	
prestataire de service agréé		e compartiment du four -
Metter la température de maintien du thermostat		VE CHAUFFE PAS et la
ub àtives al eb errière à l'arrière de la cavité du	béfaut de la	soufflerie du moteur
four. L'interrupteur d'alimentation et les voyants	température de	NARCHE avec
indicateurs lumineux de cuisson seront tous les	ub neitniem	nterrupteur sur MARCHE
deux allumés, Si la cavité du four ne chauffe pas,	thermostat	
contactez le prestataire de service agréé	otimil el ob tuetòd	
	Défaut de la limite haute du thermostat	
Contactes le prestataire de service agréé	theméléjé ad ment	
	chauffant.	
	Le(s) thermostat(s)	, , , , , , , , , , , , , , , , , , ,
Contactez le prestataire de service agréé	doivent être	empérature du four
_	recalibrés	JCOLLECTE

PROCÉDURE DE VERROUILLAGE / DÉCONSIGNATION



AVERTISSEMENT Toujours effectuer la procédure de verrouillage / étiquetage avant de réparer cet appareil.

La procédure de verrouillage/déconsignation est utilisée pour protéger le personnel travaillant sur un appareil à appareil électrique. Avant d'effectuer tout type de maintenance ou d'entretien sur un appareil à commande électrique, procédez comme suit:

- 1. Dans la boîte électrique, placez le disjoncteur de l'unité en position ARRÊT.
- Placer un verrou ou un autre appareil sur le couvercle de la boîte électrique pour empêcher quelqu'un de placer le disjoncteur sur MARCHE.
- Placez une étiquette sur le couvercle du boîtier électrique pour indiquer que l'unité a été déconnectée pour service et que la puissance ne devrait pas être rétablie avant que l'étiquette soit enlevée par le personnel de maintenance.
- 4. Débranchez le cordon unité de la prise électrique.
- 5. Placez une étiquette sur le couvercle du boîtier électrique pour indiquer que l'étiquette déconnectée pour service et que la puissance ne devrait pas être rétablie avant que l'étiquette soit enlevée par le personnel de maintenance.

INFORMATIONS SUR SERVICE ET PIÈCES

Pour obtenir des informations sur le service et les pièces concernant ce modèle, contactez le Service Vulcan-Hart à l'adresse indiquée sur la page couverture de ce manuel ou consulter notre site Web: <u>www.vulcanequipment.com</u> pour une liste complète des dépôts de service et de pièces autorisés.

1-800-814-2028	Service pièces
1-800-814-2028	Service technique
1-800-814-2028	Service clients

Si vous appelez pour le service, soyez munis du numéro de modèle et du numéro de série.

							254.44 251.67	480 482	115.56 115.56		25.56 25.56	8L LL	27 - 2.78 28 - 2.22	
							246.11 248.89	480 927	22.701 110.00	530	24.44 23.89	92 92	52 - 3 [.] 33	
	-						243.33	074	44.401	100000000000000000000000000000000000000	23.33	74	24 - 4.44	
							240.55	462 994	79.101 68.89	515 510	22.22 22.78	57 22	53 - 2.00 52 - 5.66	
							232.22 232.22	422 420	11.96	505	79.12	12	11.0 - 12	
	1								63'33	500	11.15	02	20 - 02	
				,			229.44	945 946	95.0e 87.78	162 160	20.56 20.56	69 89	87.7 - 81 19 - 7.22	
							523.89	432	00.28	182	44.01	2\9	12 - 8.33	
							218.33 11.122	430 432	79.44 52.28	180 921	18.33 18.33	99 59	44.0 - 21 98.8 - 31	
342 653	0.855	021	102.2	68	S.95	4	215.56	450	29 . 97	021	82.71	7 9	14 -10.00	
340 644 336 636	320.0	165	9.86 4.001	38	9.CC	3	210.00	412	68.67	162	17.22	£9	13 -10.56	
330 626	311.0	160 155	8'96 9 80	28 98	3.85 35.6	۲ + ۲	207.22	402 402	11.17	190 122	11.81 78.81	65 19	79.11- 11	
325 617	302.0	120	0.86	35	32.25	0	204.44	400	93.29	120	99.31	09	10 -12.22	
312 208 312 208	583.0 284.0	142 140	91.4 93.2	3¢	4.82 30.2	- 1 - 5	79.102	362 362	60.00 87.28	142 140	15.00	69 89	8 -13'33 8 -13'33	
310 230	0.875	132	9.68	32	26.6	е –	11.901	385	57.22	132	13.89	29	68.61- 7	
302 225 300 225	566.0 267.0	130 152	0.88 8.78	31 30	23.0 24.8	7 - 9 -	193.33	380 922	79.12 74.42	130 152	13.33	99 99	44.41- 0	
											21.011.017.00100		00.21- Z	
562 263 560 224	248.0 239.0	1120 1120	4.28 84.2	58 58	4.01 2.12	9 - 2 -	87.781 87.781	028 998	48.89 48.89	150	11.67	24 23	3 -12.56 3 -15.56	
586 545	230.0	110	9.08	22	9.71	8 -	182.22	360	43.33	110	11.11	52	2 -16.67	
575 527 275 527	212.0 221.0	102 100	8.87 8.87	50 52	0.41 8.81	- 6 01-	79.971 74.971	322 320	87.75 40.55	102 100	10.56 10.56	21 20	87.71- 0 52.71- 1+	
818 072	503.0	96	2.87	54	15.2 '	11-	68.671	342	37.22	66	44. 9	67	-5 -18.89	
565 509	0.491	06	73°¢	·53	4.01	-12	11.171	340	29.95	86	68.8	84	-4 -20.00	
520 200 522 491	0.281 0.381	08 85	8.69 8.69	52	8.8 8.8	-13	165.33	332 330	36.11	26 96	87.7 8.33	24 97	-6 -21.11	
250 482	0.761	92 92	0.89	50	0.8	91-	87.281	325	32.00	96	22.7	57 57	-10 -53.33	
542 413	0.821	02	2.88	61	3.2	91-	00.091	320	34.44	† 6	29.9	7 4	-15 -54.44	
540 464 532 422	140.0 140.0	99 09	62.6 64.4	81 21	4.1 + 4.1 +		154.44	312 310	33.33 33.33	63 85	93.3 11.9	43	-14 -52.56 -16 -26.56	
530 446	131.0	99	8.03	91	- 5.2		79.131	305	32.28	16	00.8	4	87.75- 81-	
225 437	152.0	99	0.63	91	0.4 -	-50	68.841	300	32.22	06	4.44	40	-50 -58.89	
550 458	120.2	67	5.73	14	9.7 -		11.941	595	29.15	68	68.6	36	-55 -30.00	
210 410 510 410	9.911 4.811	87 74	9.63 4.83	13 13	8.41-		140.55	580 582	30.56 11.15	88 28	3.33 2.78	88 28	-54 -31.11	
505 401	8.411	97	8.13	11	4,81-		137.781	280	30.05	28 98	2.22	28 98	-58 -33.33	
500 392	0.611	57	9.03	01	-22.0	2.2 1	136.00	575	29.44	<u>98</u> .	79.1	36	-30 -34.44	
162 383 160 314	4.001 2.111	44 43	46.4 2.84	6	9.85-	- C	132.22	520 502	28.33 28.89	78 83	11.1	34	-35 -32'20	
182 392	9.701	57 73	9'77 9'77	8 2	-32.8 -29.2		126.67	292	87.75	28 83	950+ -0.00	33 33	29'96- #6- 82'26- 96-	
180 326	105.8	14	45.8	9	4.96-	-38	153.89	565	22.72	18	95.0-	34	-38 -38 86	1
748+ 371+	0.401+	04+	0.14+	G+	0.04-	0†-	11.121+	+520	79.92+	08+	-1.11	+30	-40 -40:00	
с Е	E	0	igrade to F	С	F	С	С	Ę	C	E	3	F	F C Degrees Fai	

6.41 0.41	8	4052	2.01 . zo +	9	3052 d. Ib	4.7.4	5052 G. Ibs.		6. Ibs.	6 [.] 0	52 G: Ips.
1			7.01	9	3025	4.7.4	2025	67	1052 3	6'0	55
1							1 - 1 - 2 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 -	1			
C*+1	-	4020	9.11	9	3020	£.8 4			1050 2	8.1	90
	8	9704	15.5	9	9208	4 9.2		6'9	2 9201	7.2	920
	6	4100	13.3	9	3100	1.01 4	2100	6.9	1100 2	3.5	100
Mary	6	4152	14.2	9	3152	0.11 4			1156 2	7.4	155
5.4	6	4120	1.31	9	3120	8.11 4	5150		1120 3	5.3	091
Sec. 2	6	9214	0	L	3175	7.21 4	5175		1120 5	5.9	921
C	6	4500	6.0	L	3200	9.61 4			1200 2	1.7	506
10 A	6	4552	8.1	Z	3225	9'tl t	5225		1226 2	6.7	320 552
	6	4520	5.6	2	3260	50 3 791 7			1526 2	8.8	575 250
	6	4575	3.5	2	3275	5.0.2			1300 2	9.01 7.6	300
1. A.	6	4300	59 57	2 2	3336	1.1 8			1352 S	0.01 8.11	325
	6	4320	6.3 2.3	L L	3320 3350	5 5.9 2			1320 5	15.3	320
Sec. 5	6 6	4322 4320	5.8 0.7	L	3322	8.6 2			1375 3	13.2	975
	6	0074	6°2	Ļ	× 3400	2.4.8			1400 3	14.1	400
	6	4452	8.8	2	3452	6.8 G			1452 3	0.21	425
15.	6	0977	2.6	L	3420	4.8 B			1420 3	6.81	420
	6	97475	9.01	L	3475	6.7 ð		· · · · · · · · ·	1475 3	8.0	\$ <u>7</u> 4
1.23	6	* 4200	8.11	L	3200	S.8 ð		6.4	1200 3	9.1	200 J
	6	4252	15.3	L	3255	1.9 ð	2525	8.8	1625 3	2.5	222
	10	4220	13.2	L	3220	0.01 8	5220	2.9	1220 3	W 10155	220 J
2. 1	10	9754	1,41	L	9298	8.01 8			8 9291		929
53	10	0097	0.81	L	3600	7.11 8			5 0091		L 009
80. AC	10	4625	6.31	L	3625	5 12.6			1625 3		655 1 625 1
644.	10	0997	8.0	8	3230	9.61 3			E 9291		L 929
1129017	10	9297	9.1 3.0	8	929E	2 14'4 2 14'4			E 0021 E 9291		L 002 L 929
	10	9027	5.5	8	9228 0028	5.81 B 1.0 8			1226 3 1200 3		1 922
	01	4725	57 3't	8 8	, 3120 3152	0.1 0			1220 3		1 092
2000	01	9227 0927	5.4.3	8 8	9228	6°1 9			9221		L 922
	01	008 1 9775	5.ð 0.ð	8 8	3800	8.2 ð			1800 3		1 008
1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	10	4825	6'9	8	3825	9.6 9			1852 4	10.10.0	826 1
111		4820	8.7	8	3820	9'7 9			1820 4		820 4
120		9287	7.8	8	3875	4. 8 8			1876 4	14.9	978
15.8		0064	9.6	8	3900	£.8 ð	5900	3.0	1900 4	7.81	006
in strates	01	4925	ð.01	8	3925	S.7 ð	5925	6.6	1926 4	9.0	826 2
946	01-	4920	£.11	8	3950	1.8 8	5950	8.4	1960 4		320 3
SIGL	10	S764	15.2	8	9268	6.8 9	9792		7 926L		Z 926
\$ 70	11	2000	1.61	8	4000	8.6 9	3000	6.5	7000 4	5.5	1000
en ^{ba} faik			Service State		sq	12.2 :elu	Form		ilogram		1,000 Gra
	.gr			-	ilograms	ХК			sdJ oT sm	1=2.2 Lb	i Kilogran
	6.6		e: 4.5 Kil		A morī a					mifounin	

GUIDE DE RE-THERMALISATION

PLAT PRINCIPAL	ТЕМР. DU FOUR	TEMP DE RÉCHAUFFAGE	TEMP. De Maint.	MIN. Temps de Maint.
ni au four	225₀F	.nim 09	1∘091	.nim 0S
səllinon xus ້າ	225°F	nim 4ð	1∘091	.nim 02
ches de poulet pané sur bun	225₀F	.nim 09	1050F	.nim 0S
ito	250°F	.nim 8 1	1∘091	.nim 02
au fromage/ Sauce de ker italienne	200°F	nim 48	155°F	nim 31
au fromage	225°F	nim 48	160°F	nim ð f
et aux nouilles	225°F	nim 48	1000F	.nim 0S
et au riz	225°F	nim 48	160°F	.nim 0S
ers de poulet	225°F	nim 48	1∘091	.nim 0S
et frit	225°F	.nim 8 1	160°F	.nim 0S
təluoq əb əs	225₀F	.nim 08	155°F	.nim 0S
təpsədə ə ə ə ə ə ə ə ə ə ə ə ə ə ə ə ə ə ə	225°F	.nim 00	160°F	.nim 0S
n O's, Zesty	225°F	nim 48	1∘091	.nim 0S
berdu/saucisses	225°F	.nim 2 1	1∘091	nim ð f
łwich grillé au fromage	200∘F	.nim 2 1	1958F	nim ð f
et au grill sur bun	225°F	.nim 09	1°501	.nim 0S
in anglais au jambon fromage	200∘F	nim 48	160°F	.nim 0S
prußer sur bun	250°F	.nim 09	165°F	.nim 0S
agu et pain	225°F	nim 48	1∘091	.nim 0S
ahetti italiens	250°F	nim 48	1∘091	.nim 0S
aroni & Fromage	225°F	.nim 8 4	155°F	.nim 0S
epsemort us enissixem es	200₀F	.nim 24	155°F	.nim 0S
Corndogs	225°F	nim 48	160°F	.nim ð f
səssions2\səxs:	225₀F	.nim S4	1∘091	nim ð f
ers pour pizza	225₀F	nim 48	1∘091	.nim 0S
au fromage	200₀E	.nim S 1	160°F	.nim 0S
aux peppéroni	200₀E	nim 4ð	1000F	nim 02
essiones el é e	200₀E	nim 4ð	1∘091	nim 0S
ilo	250°F	.nim 0ð	165°F	nim 0S
səəhənod inim səssi:	225°F	nim 48	160°F	nim ð f
thete de bœuf	225°F	.nim 0ð	160°F	.nim 0S
usətsd nə	225°F	.nim S 4	160°F	.nim 0S
S	225°F	.nim S 4	160°F	.nim 0S
səllinon xus ə	225°F	nim 48	160°F	.nim 0S

DDUIT POIDS CUISSON CUISSON DE	DE	DE	TEMPS DE MAINT.	.9Mət Dg Tuiam.	TEMP. INTERNE XAM.	INSTRUCTIONS DE CHARGEMENT
10 lbs 45 min. 350° F	.nim 84	320º F	e/u	150° F	165° F	ftagère 10 lbs par
de poulet 10 lbs 2¼ h 250° F	ዛ %ፖ	220₀ E	1 h. max.	150° F	170° F	10 par étagère
tiers 20 lbs 2½ h 2500 F	ዛ ኝ/ር	520₀ E	.xem d ĉ	150° F	170° F	6 par étagère
01519286rie 16-17 lb 2½ h 275° F	ዛ %ፖ	275° F	1 h. max.	160° F	170° F	6 par étagère
ières 20 lbs 4½ h 250° F	Ч ¾Þ	220₀ F	.xem d ĉ	1 °07 f	170° F	2 par étagère
dinde 10 lbs 4 h 250° F	Ч Þ	520₀ E	.н г	160° F	1 °00 F	3 par étagère
13rd 18 lbs 1½ h 320° F	Ч %1	320 ₀ E	.хет н б	160° F	170° F	6 par étagère
ueau 18 lbs 3½ h 250° F	251 10 1000	-	3 р шах.	140° F	140° F	15 carrés par étagère
леаи braisé 10-12 lbs 4 h 250 ⁰ F	Ч 🕈	250º F	.nim d 1	160° F	180º F	1 plateau par étagère
10 lbs 40 min 225 ⁰ F	nim 0 1	225₀ F	4 h max.	1∘091	1 °09 F	10 lbs par étagère
uilleté 18" x 26" 1¼ h 300 ⁰ F	Ч %1	300₀ E	e/u	e/u	190° F	1 par étagère
simpériales 35 min. 350° F	.nim 25	320 ₀ E	e/u	e/u	190° F	15 par étagère
40 min 350° F	6 E.S	3200 F	e/u	e/u	190° F	6 par étagère
Divers 20-35 min 325 ⁰ F		325₀ F	e/u	e/u	e/u	24 par étagère
Divers 1¼ h 350° F dia. 9"	4 %1	320₀ E	e/u	e/u	e/u	3 par étagère
s 30 lps 320 ₀ E	30 Ips	320₀ E	e/u	e/u	e/u	42 par étagère
de 15x 50 3 H 520.0 E	Ч Е	260º F	Pendant la Jiun	160° F	175° F	1 casserole par étagère
gelées de 40 min 350 ⁰ F	nim 0 1	320₀ E	.хет н 2	160° F	175° F	2 par étagère
e-terre Casseroles 1½, h 350° F	100 X 2000		Ч ¾ Г	170° F	500₀ E	30 par étagère
1 dnsự sec 5 h 5200 F			unwixew 481	150° F	1 °09 r	1 casserole par
juend juend i xnedi		1 007	Pendant la	1 000 E	165° F	2 plaques par

GUIDE POUR LA CUISSON ET LE MAINTIEN EN TEMPÉRATURE

Veuillez noter que les produits varient, ainsi que d'autres éléments tels que l'altitude, ainsi en est-il des temps et températures de cuisson réels. Ceux-ci devraient être ajustés au besoin en fonction de votre expérience réelle. Les températures des produits finis doivent être vérifiées manuellement avant de servir afin d'assurer la sécurité alimentaire.

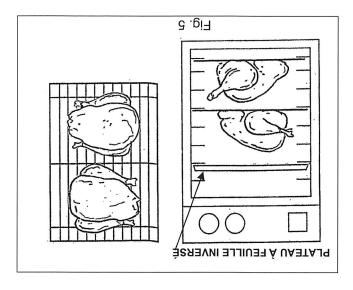
ТІЛОРЯЯ	(DÉTAILS) SOID9	CUISSON DE TEMPS	CNISSON DE LEWE.	TEMPS DE TNIAM.	.9Mət De Maint.	ТЕМР. INTERNE XAM	INSTRUCTIONS DE CHARGEMENT
ltrecôte	ADSD) (USDA 20 Ibs	ЧЭ	225₀ F	.nim A A	140º F	135º F	2 par étagère
trecôte désossée	AQ2U) (AS11# 8dl S1	Ч Є	5520 E	.nim A 4	140º F	132º F	3 par étagère
əllənd	(USDA #168) 81 0S-81	Ч ⊆-%⊅	2250 F	.nim d 4	140º F	130₀ E	2 par étagère
ronde fteck coupé dans	AD2U) (031# 2d1 03	401	2250 F	.nim d 4	140º F	130₀ E	1 par étagère
teck conbé dans la teck coupé dans la	ADSU) 1100 20 Ibs.	ЧС	2250 F	.nim A 8	140º F	130º F	2 par étagère
sossée abno de longe	AGSU) #180) 12 Ibs.	Ч Є	225₀ F	.nim A A	1⊄0º F	130₀ E	3 par étagère
et entier	ADSU) (0914) .2dl 01	Ч %Z	225º F	.nim d S	140º F	130º F	4 par étagère
əɓuojins əp ini	(USDA #184) 12-14 Ibs.	Ч Є	225º F	.nim 4 4	1⊄0₀ E	132º F	3 par étagère
fuse de bœuf	sdi 01	Ч Þ	2250 F	.nim d 1	155° F	165° F	1 par étagère
cnpes נַנְפּכּאָפ conbeָs	sdi Of	Ч Þ	22500 F	.nim d S	160º F	160° F	1 plateau par étagère
însod əb səàvəl səf	30 Ibs 30 Ibs	Ч 9	22500 F	Ч 🕏	160° F	160º F	4 par étagère
jnæd əb iuog	10 lbs (triange d	Ч Þ	225° F	.nim d ð	120₀ E	175° F	1 par étagère
erned Beef	sdi Sr	Ч Þ	5200 F	.nim d 1	150° F	165° F	2 par étagère
Irgers congelés	sdl 8-7	.nim 84	5250 F	.xem d 4	150° F	165° F	24 par étagère
mbon frais	sdi St	49	5200 E	47	1600 F	1020 E	2 par étagère
ntes levées de porc	12 Ibs. (USDA 10 Ibs.	4 <i>†</i>	5200 E 5200 E	47	160º F 160º F	135° F	 2 par étagère 6 plaques par
avers de porc	30 lps	47	5200 E	ч Г .xem ч £	160° F	175° F	étagère 5 plaques par étagère
ucisses fraiches	sdl 01	ЧΖ	22500 F	.xem d č	160º F	175° F	10 lps par
sətiusərq précuites	sdl 01	Ч %Г	520₀ E	.xɛm d ð	160° F	160º F	10 lbs par étagère
rcelet de lait rôti	30 Ips	Ч 9	5200 F	.nim d £	160º F	170° F	1 par étagère 36 tranches par
loou		nim 0 1	320º F	e/u	e/u	e/u	étagère

NOSSIND

La grille de cuisson est simplement placée dans un plateau à feuille standard de 18 "x 26" (2/1 Gastronome) et le produit qui doit

être cuit et maintenu chaud est placé sur le dessus de la grille de cuisson. Lorsque plus d'un produit est en cours de préparation, les produits alimentaires ne doivent pas être disposés à l'étroit sur un grille de cuisson. Un espace suffisant doit séparer les produits sur une grille de cuisson pour assurer une bonne circulation de l'air autour du produit.

Lors du chargement du four, un plateau à feuille 18 "x 26" supplémentaire doit être placé directement au-dessus du produit alimentaire en cours de préparation dans une position inversée (Fig. 5). Ceci crée l'écoulement de l'air nécessaire pour produire la caramélisation que vous souhaitez et un grillage uniforme du produit.



Un conseil utile lorsque vous chargez votre produit alimentaire sur la grille de cuisson est soit de garnir votre plateau à feuille de 18" x 26" ou de l'huiler avec une huile végétale de 26" ou de l'huiler avec une huile végétale de qualité. Cela aide au nettoyage après usage.

ΙΝΤΚΟDUCTION

Ce guide de cuisson a été produit pour votre système four Vulcan Cook & Hold. Il devrait être utilisé comme une référence pratique lorsque vous utilisez votre four. Le guide a été élaboré pour répondre aux questions que vous pouvez avoir concernant la préparation des produits ainsi que pour vous familiariser avec le fonctionnement de votre four Cook & Hold.

Lorsque vous utiliserez votre four, expérimentez d'abord avec vos propres spécialités maison. Le degré de cuisson varie en fonction de préférences individuelles. Ces préférences peuvent être facilement atteintes en modifiant les lignes directrices de temps recommandées dans ce manuel. Les lignes directrices qui sont présentées dans ce manuel sont proposées et ont été testées pour assurer la préparation des produits, comme indiqué.

accès. d'applications auxquelles vous pouvez avoir votre système four fera pour la multitude proposons d'abord de bien comprendre ce que Par conséquent, nous vous préférés. cuisson et de l'apparence de leurs produits chacun leur touche en ce qui concerne la art. Les chefs venant du monde entier ont température » n'est pas une science, c'est un passed uossino » é əp coucebt θŢ

GRILLE DE CUISSON

Selon la taille du four Cook & Hold, chaque appareil est fourni avec une(des) grille(s) de cuisson spécialement conçu(es). La grille de cuisson doit être utilisée lors de la cuisson de produits alimentaires pour assurer la qualité absolue du produit et de son intégrité.

l'équipement à une chaleur excessive.

permanents.

taches de chaleur, limiter l'exposition de

taches de chaleur rebelles exigeront un nettoyage en profondeur. Pour réduire les

la procédure de nettoyage de routine. Les

Pour supprimer la tache thermique, suivez

segemmob eb engis nu seq fee'n eiem

protection s'épaissit. C'est inesthétique,

Une chaleur excessive fait que le film de

inoxydable exposé à une chaleur excessive.

thermiques » peuvent apparaître sur l'acier

Des zones sombres, appelées « taches

sel noles ètilsup etust eb elon les

TACHES THERMIQUES:

instructions du fabricant.

- 4. Ne jamais frotter dans un mouvement circulaire. Toujours frotter doucement dans la direction du grain de l'acier.
- 5. Ne jamais laisser des produits alimentaires ou du sel sur la surface. De nombreux aliments sont acides. Le sel contient du sont acides.

CONSERVATION & RESTAURATION:

Des nettoyants polissant spéciaux pour acier inoxydable peuvent préserver et restaurer le film protecteur.

Préserver la vie de votre acier inox par une application régulière d'un nettoyeur inox haute qualité comme étape final de votre nettoyage quotidien.

Si des signes de dégradation apparaissent, restaurez la surface en acier inoxydable. Tout d'abord, nettoyer, rincer et sécher la surface. Ensuite, sur une base quotidienne, appliquez un vernis acier

SOINS DU JOINT DE PORTE

JOINT DE PORTE:

Au moins une fois par semaine, vérifiez soigneusement le joint de la porte pour les dommages / usure. Un joint endommagé peut entraîner un fonctionnement inefficace et insatisfaisant du four.

Si le joint doit être nettoyé:

- Lavez délicatement le joint à l'aide d'un chiffon humide, une solution de détergent doux et de l'eau chaude.
- Rincez avec un chiffon propre imbibé d'eau chaude pour enlever toute trace de détergent.
- Essuyez doucement avec un chiffon sec propre.

Ne jamais appliquer les huiles alimentaires, ou des lubrifiants pétroliers directement au(x) joint(s) d'étanchéité(s). Les solvants et les lubrifiants à base de pétrole vont réduire la vie de la garniture.

ENTRETIEN

ΝΕΤΤΟΥΑGE

: NAIDITOUO UA

- électrique. l'alimentation Débranchez ٦.
- nettoyer. de refroidissement avant de le Laissez le four passer par période .2
- intérieures grilles latérales SƏ Retirez 3.
- nod xuob noves eb te use'b Utilisez une solution approfondi. ou lave-vaisselle pour un nettoyage secondaires à l'intérieur d'un évier intérieures grilles səj zəttəM .4
- Essuyer avec un chiffon doux et sec. four avec un chiffon humide. Si nécessaire, nettoyez l'intérieur du ٠G nettoyer ces articles.
- ٢. Remonter le four. .9
- un chiffon propre et humide. Nettoyez l'extérieur du four avec

l'entretien du four. əp no nettoyage np , ntilisation, sont chauds. Soyez très prudent lors de AVERTISSEMENT Le four et ses éléments

nettoyer el tapa de certicité avant de toujours Débranchez

connexions électriques. səl uo sinesoqmoo səl rəpemmobnə'b zones supérieures du four pour éviter Eviter les projections d'eau dans les

'ne*î*nj nu əəve liənaqqa'l eiemei zəsova'N

·*ino*ł ni de tampons abrasifs pour nettoyer le Ne jamais utiliser de produits chimiques

ΕΝΤRETIEN DE L'ACIER ΙΝΟΧΥDABLE

٦.

surface. acier inoxydable) qui détériorent la tampons à récurer spéciaux pour de tampons à récurer (sauf pour les limes, de brosses métalliques ou grattoirs, əb , səupillstəm əp slituo'b ntiliser sismel θN

- particules qui rouillent. səp əllə derrière qui laissera Ve jamais utiliser de laine d'acier -.2
- protecteur. mettoyage - qui brisent le film contenant du chlorure əp no solutions əp acide-base Ne jamais utiliser de solutions З.

NETTOYAGE

contre la corrosion. protecteur invisible passive qui protège de 12 à 30% de chrome qui forme un film entretenu. L'acier inoxydable contient aussi fer qui rouille s'il n'est pas correctement L'acier inoxydable contient de 70 à 80% de

l'acier inoxydable reste intact. Si la pellicule protectrice reste intacte,

SOINS PREVENTIFS inoxydable peut décomposer et rouiller. Toutefois, si le film est endommagé, l'acier

: fine smmoo zebeore, procédez comme suit : Pour éviter les problèmes avec l'acier

.2

ΑRRÊT PROLONGÉ

Avertissement Le four et ses éléments sont chauds. Soyez très prudent lors de l'emploi, du nettoyage ou de la maintenance du four. Fffectuez la procédure suivante pour

Effectuez la procédure suivante pour arrêter le four pour une période de temps

- 1. Procédez à la procédure **d'ARRÊT**.
- 2. Débranchez le four.
- 3. Nettoyez le four consciencieusement selon les procédures de nettoyage contenues dans ce manuel.
- 4. Laissez la(les) portes
 légèrement ouverte(s) pour
 permettre la ventilation et la
 préservation du(des) joint(s).

ТӬЯЯА

AVERTISSEMENT Le four et ses éléments sont chauds. Soyez très prudent lors de l'emploi, du nettoyage ou de la maintenance du four.

- Mettez le bouton de température de maintien et le bouton de température de cuisson dans le sens antihoraire jusqu'à ce qu' ils s'arrêtent à la position Arrêt.
- Ouvrir la porte légèrement pour permettre la ventilation et assurer la période de refroidissement. Cela permettra au four de bien refroidir afin que ses endommagés endommagés

Attendre 15 minutes avant de tourner l'interrupteur MARCHE/ARRÊT sur ARRÊT parce que les ventilateurs de refroidissement doivent fonctionner sur toute la période de refroidissement.

Mettre l'interrupteur MARCHE/ ARRÊT en position ARRÊT.

Les ventilateurs de refroidissement s'éteignent automatiquement lorsque la bonne température de refroidissement est atteinte.

.Γ

WODE D.EWPLOI

AVERTISSEMENT sont chauds. Soyez très prudent lors de l'emploi, du nettoyage ou de la maintenance du four.

- Mettez le bouton de la température de cuisson désirée.
- Mettez le(s) bouton(s) minuteur de cuisson sur le temps de cuisson désiré incluant 30 à 60 minutes de préchauffage.
- 3. Mettez le bouton de maintien de température sur la température désirée.
- A. Mettre l'interrupteur MARCHE/
 ARRÊT en position MARCHE.
 L'indicateur lumineux Marche/Arrêt
 et celui de la température de
 maintien vont s'allumer.

Lorsque le four atteint la température de cuisson souhaitée, il est prêt à l'emploi. Gardez la porte du four fermée pendant le cycle de préchauffage.

> Vérifiez que le voyant de maintien de température est allumé.

Chaque four est équipé de ventilateurs de de refroidissement. Les ventilateurs de refroidissement ne se mettent pas en marche dès que le four est allumé. Les ventilateurs de refroidissement ne se mettent en marche que quand le thermostat, auquel ils sont connectés, l'exige.

- Réglez le bouton de **TEMPS DE CUISSON** sur **2 heures**. Le voyant lumineux pour la température de maintien va s'éteindre et le voyant lumineux de la température de cuisson va s'àllumer.
- 8. Mettre le bouton de TEMPÉRATURE DE CUISSON sur 250° F. Vérifiez à l'arrière de l'intérieur de la cavité du four pour déterminer que le four chauffe.
- 9. Mettre le bouton de TEMPSDE CUISSON sur 0 et réglez le bouton de TEMPÉRATURE DE MAINTIEN sur 250° F.
- 10. Vérifiez que le voyant lumineux indicateur de température de cuisson s'est éteint et que le voyant lumineux indicateur de température de maintien s'est allumé.
- 11. Vérifiez à l'arrière de l'intérieur de la cavité du four pour déterminer que le four chauffe. Si toutes les fonctions marchent avec satisfaction, le four est prêt pour la mise en service.

EMPLOI

AVANT LA PREMIÈRE NOITASJITU

AVERTISSEMENT sont chauds. Soyez très prudent lors de l'emploi, du nettoyage ou de la maintenance du four.

- Nettoyez le four avant la consciencieusement avant la première utilisation. Référezvous aux instructions de nettoyage contenues dans ce manuel.
 Testez le four pour veuifier qu'il
- Testez le four pour vérifier qu'il marche normalement. Référezvous la procédure « Testez le four » contenue dans ce manuel.

TEST DU FOUR

Avertissement Le four et ses éléments sont chauds. Soyez très prudent lors de l'emploi, du nettoyage ou de la maintenance du four.

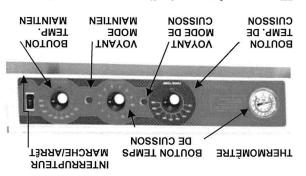
Avant d'utiliser le four pour la première fois, vérifiez que le four fonctionne normalement.

- Vérifiez que le four est connecté à la source d'alimentation correcte.
- 2. Réglez le bouton de **TEMPS DE**
- 3. Mettre le bouton de MAINTIEN DE TEMPÉRATURE sur 140° F.
- 4. Mettre l'interrupteur MARCHE. ARRÊT en position MARCHE.
- Vérifiez que le(les) ventilateur(s) de circulation du four marche(nt).

CONTRÔLES

AVERTISSEMENT Le four et ses éléments sont chauds. Soyez très prudent lors de l'emploi, du nettoyage ou de la maintenance du four.

Tous les contrôles de fonctionnement sont situés sur le devant du(des) panneau(x) de contrôle. Le four est livré avec des contrôles de fonctionnement individuels pour chaque cavité de four.



Thermomètre Indique la température intérieure du four.

Bouton pour le temps de cuisson Règle le temps de cuisson désiré de ½ heure à 12 heures.

Bouton d'alimentation Marche/Arrêt Mettez le four sur Marche ou sur Arrêt

Bouton de température de cuisson Règle la température de cuisson désirée

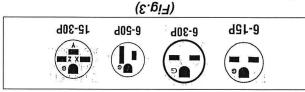
Voyant mode de cuisson Indique que le four est en mode de cuisson

Voyant mode maintien de température Indique que le four est en mode maintien de température

Bouton maintien de température Règle la température de maintien désirée

NORMES ÉLECTRIQUES

fiche de 15-30 en tant qu'équipement standard. (Fig. 3)



Se reporter aux schémas de câblage et tableaux de spécifications au dos de ce manuel.

Le cordon et la prise fournie est une corde durable conforme avec un réducteur de tension approprié.

Le VCH88 est tout simplement deux (2) fours à VCH8 empilés les uns sur les autres. Chaque four a son propre cordon électrique.

PLAQUE DE DONNÉES DE SÉRIE

CO BALTIMORE MD 5 R FOREIGN PARTS DES PIECES CANADIENNES ET FOREGIN	MADE IN THE USA FROM DOMESTIC
SELEMENT DIRECTON 1209 - 502, USE CA AN INDIVIDUEL POLIA TULEAT DIRECTON NET-ANDIA ARENT DIRECTON	COMMERCIAL DE APPREILE DE CUISSON LISTED FIGURART IQUE COMMERCIAL DE APPREILE DE CUISSON
CACEE 20/60	32AH9 41-21 29MA
W 000E STTAW	VOLTS 208-240 V
AP SERIE 00000000	ML 152020-BA MDR
ISPOSITIF VRH8-2M1ZN	

NORMES ET CODES ÉLECTRIQUES

Le four doit être installé en conformité :

: eupinem A'b ainU-atată xuA

- Codes de l'État et des collectivités locales.
- Code électrique national, AUSI / NFPA-70 (dernière édition) Vous pouvez en obtenir un exemplaire à : Association nationale de protection incendie, 1Batterymarch Park, Quincy, MA 02269. 1-617-770-3000 <u>www.nfpa.org</u>

sbensO uA

- Codes locaux.
- 2. Code canadien de l'électricité, CSA
 C22.1 (dernière édition) Vous
 pouvez en obtenir un exemplaire à :
 Association des normes
 canadiennes

RACCORDEMENT ÉLECTRIQUES

Le four est câblé en usine pour monophasé 208/240 volts ou trois opérations de phase. Tous les fours sont équipés d'un cordon de 6 pieds et NEMA 6-15, 6-30, 6 - 50, ou une

NOITAJJATSNI

: **JOAYOTTA**

Le four doit être nettoyé à fond avant la mise en service. Reportez-vous aux instructions de nettoyage dans ce manuel.

EMPLACEMENT :

Pour le fonctionnement efficace du four, choisir un emplacement qui permettra le chargement et le déchargement sans interférer avec l'assemblage final des commandes de nourriture. L'emplacement doit permettre un accès adéquat pour le service de la nourriture et l'emploi du four.

<u>Le modèle VRH85 :</u>

Le VRH88 est tout simplement deux (2) fours à VRH8 empilés les uns sur les autres. L'un d'eux (1) est livré sur roulettes avec un ensemble d'empilage sur le dessus. Le four sans roulettes est placé à l'intérieur de l'assemblage d'empilement. Chaque four a son propre cordon électrique d'alimentation.

> Avant l'installation, vérifiez que le service électrique est d'accord avec les indications sur la plaque signalétique située sur le coin inférieur arrière du four. (Fig. 4) Si les conditions d'alimentation et d'équipement ne sont pas en accord, ne procéder pas au déballage et à l'installation. Contactez immédiatement votre service à la clientèle Vulcan-Hart.

DÉBALLAGE :

Le four a été inspecté avant de quitter l'usine. La compagnie de transport quand elle accepte l'envoi assume la pleine responsabilité pour une livraison en sécurité. Immédiatement après le déballage, vérifiez qu'il n'y a pas d'éventuels dommages de transport sur le four.

Si le four est endommagé, conservez le matériau d'emballage et contactez le transporteur dans les 15 jours de la livraison.

Déballez soigneusement et placer le four dans un endroit accessible de travail aussi près de l'emplacement d'installation que possible.

- 1. Ouvrez la(les) porte(s) du four et retirer le matériau d'emballage.
- Vérifiez sous l'emballage du four ou séparément pour trouver les grilles, casseroles, etc.
- Enlever la pellicule de protection de vinyle du four.

que les enzymes sont désactivés. atteint 140°F le processus s'arrête, parce Une fois que la température .jinshoq dépasse pas 140°F, le processus se

viande plus savoureuse. Il est semblable Ce processus d'attendrissement rend la

D'UN FOUR DE CUISSON ET DE MAINTIEN EN TEMPÉRATURE *AVANTAGES*

nécessaire. des régions, une hotte aspirante n'est pas

.inemessillieiv eb ruol nu é eineillissement.

heure de maintien en température est degré d'attendrissement atteint. Chaque

maintient en température, plus haut est le

avant commercialisation. Plus on la

au processus de vieillissement de la viande

Cook & Hold. vendre à vos clients! Avec le four Vulcan Cela signifie plus de portions à .%01 pourcentage de retrait de 25 à 30 % à 5 à produit : Vous pouvez couper votre Réduction du retrait à la cuisson du

mois, en fonction de votre volume. Vous rentrez dans vos frais en quelques

minute à presque rien. réduit la partie de préparation de dernière banquet dans un four Vulcain Cook & Hold Maintenir au chaud des denrées de .not four ou à rester plus tard pour les sortir du pas à venir plus tôt pour mettre les rôtis au Cout du travail réduit : Vos cuisiniers n'ont

un produit rôti plus uniforme, et plus juteux. permet une tendresse accrue de la viande, préparation de la viande et de la volaille et comme la meilleure méthode pour la température de rôtissage a été reconnue Des résultats supérieurs : Une faible

même des articles de boulangerie ! côtes levées BBQ et rôtis de porc avec uniques, de la côte de bœuf au poulet, aux zone de marché. Tous vos produits seront produit de qualité supérieure dans votre parce que vous disposez maintenant d'un plus de clients et les clients reviendront Augmentation des ventes : Vous attirerez

conventionnel. En outre, dans la plupart lour un,nb nevO ploH 8 COOK moins cher de faire fonctionner un Vulcain Réduction des coûts énergétiques : Il est

FOURS DE CUISSON MAINTIEN EN TEMPERATURE **COMPARAISON DES**

différence. » zəʌnod snov » goűter e

- popovers. feuilletées, pâtisseries et même poisson, gâteaux, biscuits, pâtes , sellislov xus , ebnsiv sl eb siugeb Peuvent faire cuire quoi que ce soit 3.
- N'exige pas de hotte aspirante. 4
- Sont précis, plus ou moins 5°F. <u></u>۲
- .evéluos es noitstnemils'b Sont faciles à nettoyer. Le module .9
- intérieur et extérieur. Sont construits en acier inoxydable .Γ

convection est un retrait excessif et inutile. Le résultat final de la cuisson au four à l'air sec à haute température sur le produit. four Vulcan Cook & Hold fours, souffle de Les fours à convection, contrairement au qu'un slogan accrocheur, c'est un fait. «La comparaison s'arrête ici » est plus

Les systèmes Four Vulcan Cook & Hold :

- chauffant à vie. Offrent la garantie d'un élément ٦.
- brun, caramélisé, sans colorants. Fournissent un rôti naturellement .2

GÉNÉRALITÉS

ΝΟΙΤΟΟΟΑΤΟΝ

fournies avant de mettre le four en marche. suivre attentivement toutes les instructions bien lire l'intégralité de ce manuel et de utilisation. Nous vous recommandons de complète compréhension de sa bonne l'entretien du four avec une simple, mais personnes responsables de l'emploi et de Ce manuel est fourni pour aider les

partie intégrante dans l'emploi de l'unité. ans ce manuel et doivent devenir une procédures recommandées sont contenues minimum de soins et d'entretien. Les alimentaire, ce système four nécessite un Comme avec tout l'équipement de service

basse température. choix pour la préparation des aliments à Le four Vuican Cook & Hold est le bon

> années d'une performance satisfaisante. votre four se traduira en de nombreuses L'installation, l'utilisation et l'entretien de qualité de fabrication et de matériaux. Les fours Vulcan-Hart sont produits avec

> « Système » élimine le besoin de plusieurs La préparation des aliments avec ce perfection et délicieux avec UN SEUL four ! produit alimentaire peut être préparé à la Jənb pratiquement n'importe contexte, l'attrait pour l'œil de la nourriture. Dans ce valeur nutritive et conserver le goût et retenir l'acide ascorbique et maximiser la chaleur contrôlée avec précision, réglé pour simple four - c'est un « système » : sa Le four Vulcan Cook & Hold est plus qu'un

fours avec des fonctionnalités en double.

FOUR DE CUISSON ET DE MAINTIEN EN TEMPÉRATURE **PRINCIPES DU**

130°F à l'intérieur ou saignant) norivna é sres 7º041 é unetnism tee's maintien. (Par exemple : rôti de bœuf qui sera en dessous de la température de étant rôti. La température interne du produit tnemial a la température interne de l'aliment

.eguor ebnsiv eb qui est inhérent à tous les produits à base chauffés, ils décomposent le tissu conjonctif 140°F (60°C). Comme ces enzymes sont á (0°86) 7000 eb enterder de 100°F (38°C) à l'attendrissement de la viande quand elle snab fnafroqmi əlôr əl fnəuoj contiennent des enzymes. Ces enzymes Tous les produits à base de viande

que la température interne de la viande ne lant procéder d'une manière ordonnée. ce processus d'attendrissement naturel de Le cycle de maintien permet de procéder à

> .nozzius sl sb l'attendrissement et meilleure cohérence əр noitatione 'sinemile SƏI augmentation de la rétention d'eau dans 'sjuəməbnə' əp noitstnamgus'b produits, accroissement des avantages des rendements səp noitstnemeus objectifs plusieurs uə səmusər maintenance en température peuvent être cuisson à basse température et de la température inférieure. Les principes de la et perfectionnés pour la cuisson à une Les fours Vulcan Cook & Hold sont conçus

> réfère au réglage de la température du four Cette température se (C⁰06) 140⁰F (60°C). conseillons températures de maintien telles Tout au long de ce manuel, nous automatiquement au cycle de maintien. termine son cycle de cuisson, il passe Lorsque le four Vulcan Cook & Hold

ZABLE DES MATIÈRES

61	DES FOURS DE MAINTIEN EN TEMP. ET DE CUISSON ON DES FOURS DE MAINTIEN EN TEMP. ET DE CUISSON ECTRIQUES REQUISES MÉCANIQUES RÉCANIQUES POLES POLES PORTE NUT DE PORTE NON DO DO DO DO DO DO DO DO DO DO DO DO DO	DÉPANNAGE
81	E MAINTENANCE ET PIÈCES DÉTACHÉES	INFORMATIONS DE
21	OWWISSION DĘCOWWISSION	PROCÉDURE DE C
9٢	UR LES TEMPÉRATURES	CONVERSIONS PO
12	ZO/SAMAS – LBS/OZ	CONVERSIONS GR
14	– 61 ABUTAAÀAMAT NA NAINTIAM AG TA N	GUIDE DE CUISSO
15	NOSSIN	פצוררב de כ
15	NO	INTRODUCTI
15		CUISSON
11	DINT DE PORTE	SOINS DN 1C
10	ACIER INOXYDABLE	20INS DE L'
10		NETTOYAGE
10		MAINTENANCE
6	L PROLONGÉ	ΓĴЯЯΑ
6		-âЯЯA
8	NCTIONS D'EMPI OI	ATSNI
2	R LE FOUR	TESTE
Ļ.	I A PREMIÈRE UTII ISLION	rnava Nava
4.	SÂI FS	CONTI
ζ.	MÉCANIQUES	CONTRÔLES
2		EMPLOI
9	ECTRIONES REONISES	NOBMES EL
ч ч		DITA LIATZINI
7 - ·	ON DES FOURS DE MAINTIEN EN TEMP. ET DE CUISSON	COMPARAIS
7 0'		
٤ د ·	DES FOURS DE MAINTIEN EN TEMP. ET DE CUISSON	PRINCIPES [
3 C 1	ON VOTRE SÉCURITÉ .	
ۍ ۲۰		
F	VOTRE SÉCURITÉ	IIIOQ TUATAOQMI

ΙΜΡΟΑΤΑΝΤ ΡΟυΑ ΥΟΤΑΕ SÉCURITÉ

CE MANUEL A ÉTÉ PRÉPARÉ POUR DU PERSONNEL QUALIFIÉ EN MESURE DE PROCÉDER AU DÉMARRAGE ET RÉGLAGES SUR SITE DE L'ÉQUIPEMENT COUVERT PAR CE MANUEL.

ΡΟυR ΥΟΤRE SÉCURITÉ

NE PAS ENTREPOSER NI UTILISER D'AUTRES VAPEURS OU LIQUIDES INFLAMMABLES A PROXIMITÉ DE CET APPAREIL OU DE TOUT AUTRE APPAREIL.

ТИЭМЭССІГАЗСЕМЕИТ

Une installation, des réglages impropres, des modifications, une réparation ou un entretien peuvent entraîner des dommages matériels, des blessures ou la mort.

Lisez attentivement les instructions d'installation, d'emploi et d'entretien avant d'installer ou de réparer l'équipement.

EN CAS DE PANNE DE COURANT,

NIE PAS TENTER D'UTILISER CETTE MACHINE



& NOITALATZNI'U BODE D'EMPLOI

FOURS DE

ABH88 MC-122021 **ABH8** MC-122020 **MCDECE8**:



Pour plus d'informations sur Vulcan-Hart ou pour localiser un revendeur de pièces autorisées et le fournisseur de service dans votre région, visitez notre site Web à www.vulcanequipment.com

3600 NORTH POINT BLVD. BALTIMORE, MD 21222 F-41207 (04-14)

13 3 4

13.36

AULTINA

VULLAN

ΔΙΛΙΒΙΟΝ ΛΠΓΟΑΝ DE ITW FOOD EQUIPMENT GROUP, LLC

Vulcan ©2014 Tous droits réservés

moo.fnemqiupensoluv.www